烏丸線軌道材料（レール製クロッシング）購入　内訳書

品名・仕様		単位	数量	単価（円）	金額（円）
レール製クロッシング （4#K字クロッシング）	60kg	基	1		
レール製クロッシング （10#サイドクロッシング）	60kg	基	1		
小　計					
消費税及び地方消費税相当額					
合　計					

・納品期限：令和８年１２月２８日

・納品場所：竹田車両基地

物件等調達

仕様書

高速鉄道部技術監理課土木担当

件名	烏丸線軌道材料(レール製クロッシング)購入
納品場所	竹田車両基地（京都市伏見区竹田西段川原町地先）
納品期限	令和 8 年 12 月 28 日　まで
内容	○品　目 烏丸線軌道材料(レール製クロッシング) ○数　量　表 （下表） ※間隔材、座金、ボルトの員数は添付図面（別紙 3、11）のとおりとし、各レール製クロッシングの 2 基分とする。 ○規　格 別添のとおり ○機能/性能 別添のとおり ○試験/検査 別添のとおり ○その他 別添のとおり
特記事項等	○提出書類 ・「交通局技術監理課関係書類様式」によるものとする。 ・なお、受注者は、工程、製作方法、品質試験及び検査方法等を記載した納入計画書を提出するものとする。 ○責任者 ・受注者は、責任者を選定するものとする。

数量表

No	品名・仕様	単位	数量
1	レール製クロッシング （60kg4#K 字クロッシング）	基	1
	添付図面目録：別紙 1～9、参考図参照		
2	レール製クロッシング （60kg10#サイドクロッシング）	基	1
	添付図面目録：別紙 7～13、参考図参照		

〇納品期限

・納品期限は令和８年12月28日限りとし、発注者の検査を含め、一切を完了するものとする。

〇品質試験及び検査

・製作段階において、JIS に規定する試験及び検査を行うこととする。
なお、これに要する費用は受注者の負担とする。

・ＪＩＳに規定する形状寸法及び外観検査は、受注者の社内検査で実施し、寸法・外観検査表を提出するものとする。

〇納入方法

・荷降ろしに伴う、りん木、機材及び工具等は受注者にて用意すること。

〇その他疑義

・受注者は、仕様、製作、納入等に関して疑義が生じた場合は、速やかに発注者と協議し、その指示に従うこと。

〇支払方法

・完了後精算払いとする。

（別　添）

1　レール製クロッシング
【ウイングレール、ノーズレール、ガードレール、ヘ形レール（60kg レール）】

○規格

・形状・寸法及び寸法許容差は別添図面のとおりとする。
・レール製クロッシングに使用するレールは、ＪＩＳ　Ｅ１１０１のとおりとする。
・製作はＪＩＳ　Ｅ１３０３のとおりとする。
・レール製クロッシングの形状は、現在敷設している床板等に適合するものとする（参考図参照）。

○機能/性能

・レールの切断は、機械加工によるものとし、溶断したり折断してはならない。
・レールを曲げたり、曲がりを直したりする際は、その品質を損なわない方法によらなければならない。
・レール頭部、底部及び腹部の成形は、機械加工または熱間鍛造による。熱間鍛造による場合は、その品質を損なわない方法によらなければならない。
・仕上げ程度は、次によるものとする。
　ア　成形後の仕上げ面粗さは、ＪＩＳ　Ｂ０６０１のとおりとする。
　イ　ばり、まくれ等は取り除くこと。
・品質は下表のとおり。　（単位：％）

Ｃ	Ｓｉ	Ｍｎ	Ｐ	Ｓ
0.70～0.82	0.15～0.30	0.7～1.10	0.030 以下	0.025 以下

○試験/検査

・品質は製鋼会社の材料証明書（材料検査表）によるものとする。

○その他

・製品の表示については、ＪＩＳ　Ｅ１３０３により、レールの種類及びクロッシングの番数、製造業者名又は略号、製造番号、製造年月などを記載した銘版を取り付ける。
・塗装については、ＪＩＳ　Ｅ１３０３により、全面に黒色塗料を塗布する。

2　間隔材

〇規格

・形状・寸法及び寸法許容差は別添図面のとおりとする。
・材料は別添図面の材料表のとおりとし、ＪＩＳ Ｇ３１０１に規定するＳＳ４００またはＪＩＳ Ｇ５１０１に規定するＳＣ４５０、及びＪＩＳ Ｇ５５０１に規定するＦＣ２００とする。

〇機能/性能

・使用上有害な曲がり、きず、ばり、かえり、メッキのたれ等の欠陥がないこととする。
・化学成分及び機械的性質はＪＩＳ Ｇ３１０１またはＪＩＳ Ｇ５１０１及びＪＩＳ Ｇ５５０１のとおりとする。
・形状寸法及び外観検査は社内検査とし、製造会社の社内試験成績書によるものとする。

〇試験/検査

・間隔材の試験は、ＪＩＳ規格記載により行うものとする。
・材料品質は製鋼会社の材料証明書によるものとする。

〇その他

・表示及び包装はＪＩＳに規定するとおりとする。

3　座金

〇規格

・形状・寸法及び寸法許容差は別添図面のとおりとする。
・材料は別添図面の材料表のとおりとし、ＪＩＳＧ３１０１に規定するＳＳ４００とする。

〇機能/性能

・使用上有害な曲がり、きず、ばり、かえり、メッキのたれ等の欠陥がなく、埋込栓に滑らかにねじ込めるものとする。
・化学成分及び機械的性質はＪＩＳ Ｇ３１０１のとおりとする。
・形状寸法及び外観検査は社内検査とし、製造会社の社内試験成績書によるものとする。

〇試験/検査

・一般構造用圧延鋼材の引張試験はＪＩＳ Ｚ２２４１によるものとする。
・材料品質は製鋼会社の材料証明書によるものとする。

〇その他

・表示はＪＩＳに規定するとおりとする。

4　ボルト

〇規格

・形状・寸法及び寸法許容差は別添図面のとおりとする。
・材料及び材質は、別添図面の材料表のとおりとする。

〇機能/性能

・使用上有害な曲がり、きず、ばり、かえり、メッキのたれ等の欠陥がないものとする。
・化学成分及び機械的性質はＪＩＳ Ｇ３１０１及びＪＩＳ Ｅ１１０７のとおりとする。

〇試験/検査

・一般構造用圧延鋼材の引張試験はＪＩＳＺ２２４１によるものとする。
・材料品質は製鋼会社の材料証明書によるものとする。

〇その他

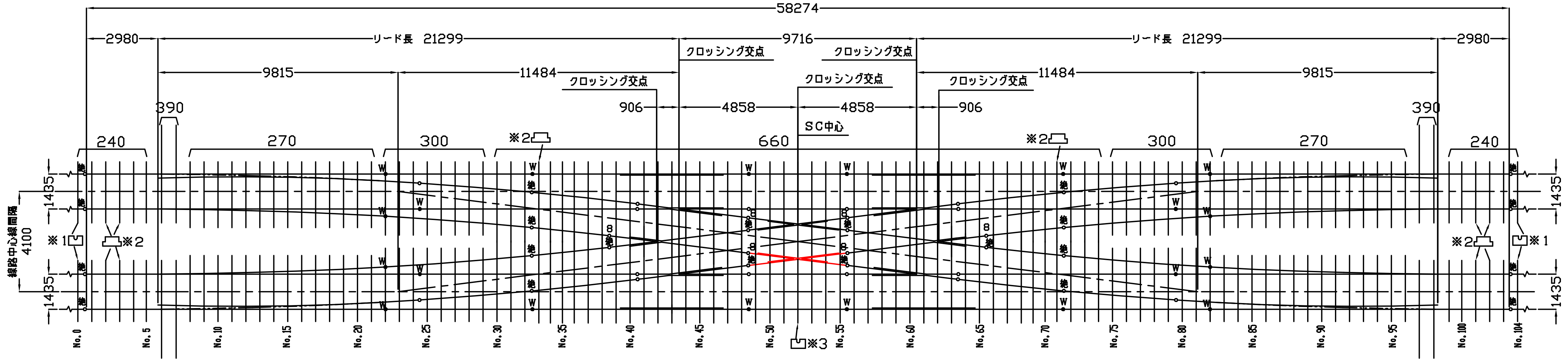
・表示はＪＩＳに規定するとおりとする。

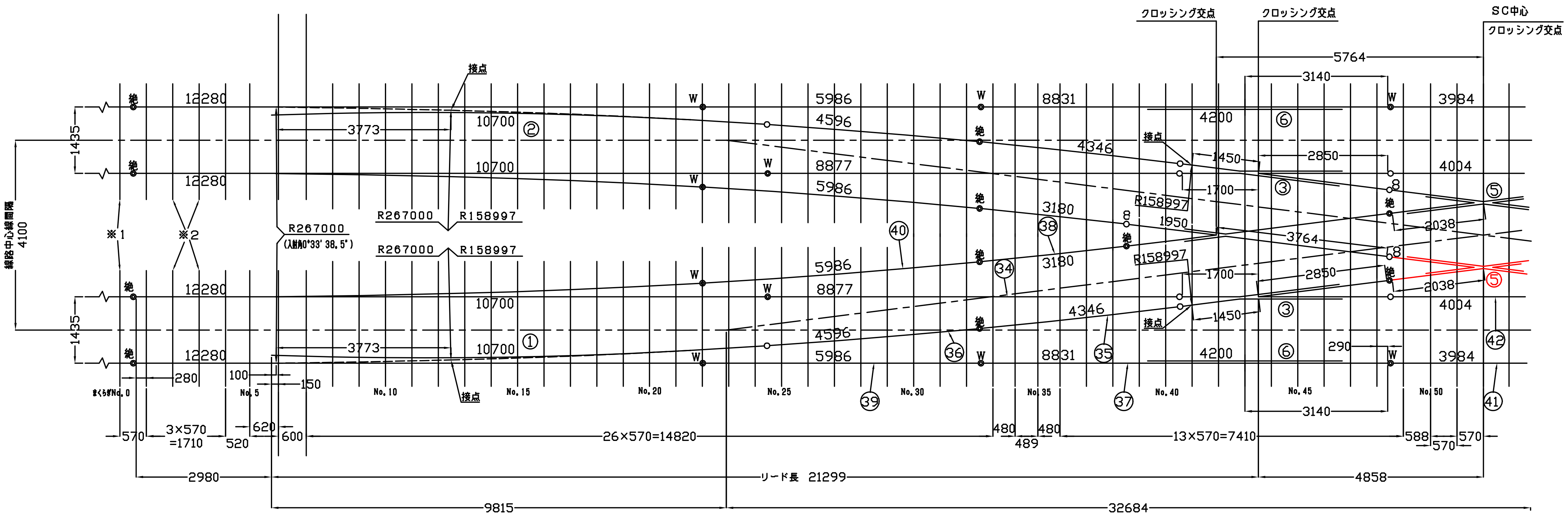
烏 丸 線 軌 道 材 料
（レール製クロッシング）購入
添付図面目録

別紙	図　　　　　名
1	19-1　60kg 8#シーサースクロッシング(SC60 8-1 改(1/2))
2	20-1　60kg 8#シーサースクロッシング(SC60 8-1 改(2/2))
3	47-2　60kg 4#K 字圧接クロッシング(C60 BK4-1)
4	65　　圧接クロッシング、ヘ形レール、ｶﾞｰﾄﾞﾚｰﾙ(CD60　BK4-1)
5	66　　圧接クロッシング、ﾉｰｽﾞﾚｰﾙ、ｶﾞｰﾄﾞﾚｰﾙ(CD60　BK4-2)
6	72　　圧接クロッシング 間隔材(CD60　BK 共-1)
7	70　　圧接クロッシング 間隔材(CD60　B 共-1)
8	71　　圧接クロッシング座金(CD60　B 共-2)
9	48　　ボルト(D-1)
１０	18-1　10#片開き分岐器　T60 片 10-1（右分岐）改
１１	42-1　60kg 10#圧接クロッシング（C60 B10-1）
１２	61　　60kg 10#圧接クロッシング　ｳｲﾝｸﾞﾚｰﾙ　（CD60 B10-1）
１３	62　　60kg 10#圧接クロッシング　ﾉｰｽﾞﾚｰﾙ　（CD60 B10-2）
参考図 １～８	床板等一式

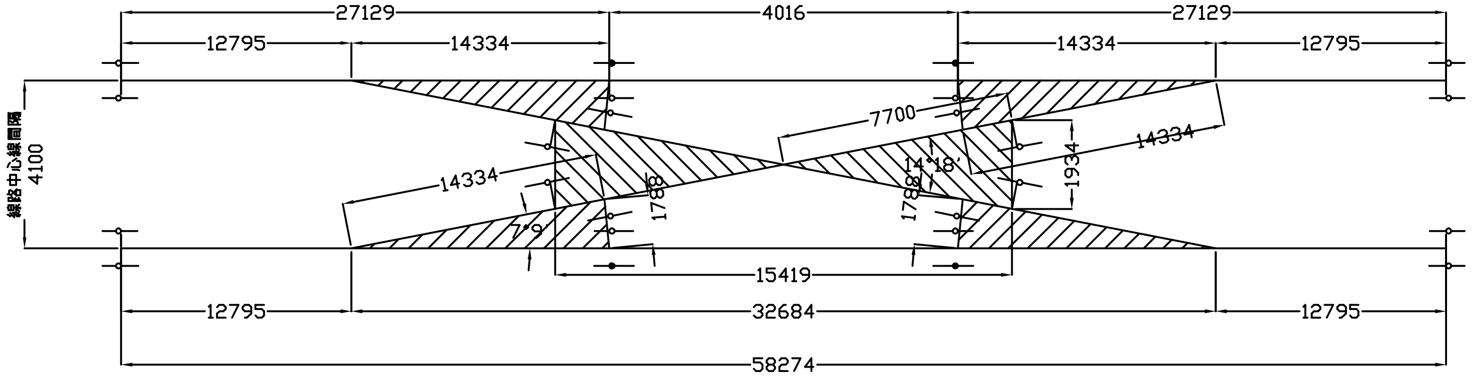
京 都 市 交 通 局

高速鉄道部技術監理課





スケルトン



凡　例

普通継目	6mm
溶接継目	16mm
絶縁継目	8mm
普通継目	8mm

別紙 1

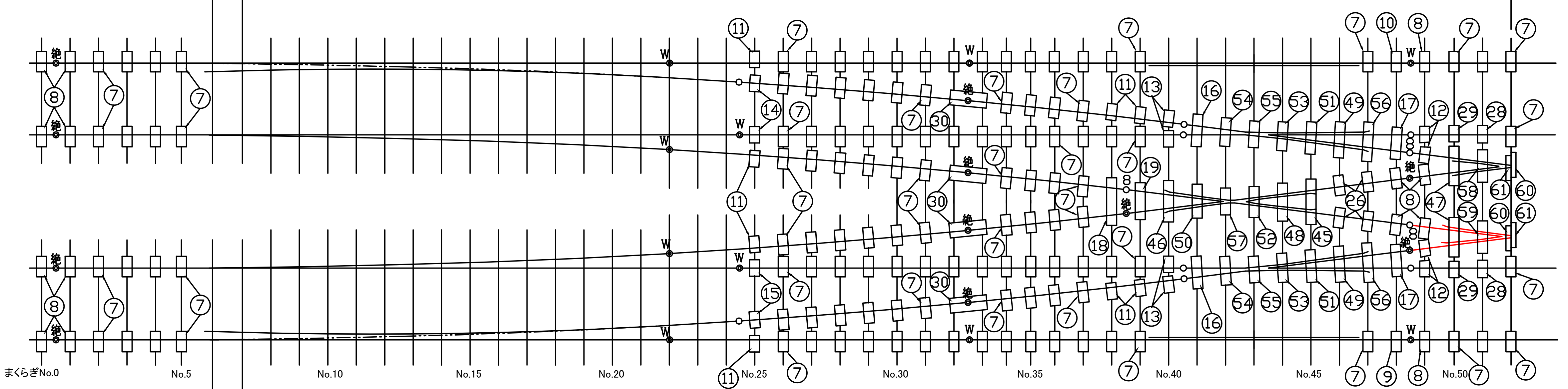
（竹田）

路線名	烏　丸　線	番号	1 9 − 1
名　称	起点　K　M		
	軌　道　材　料　図		
図　名	60kg8#シーサースクロッシング DC=4100 SC60 8−1改（1/2）		
縮　尺		令和8年5月	

発　注　図

京　都　市　高　速　鉄　道

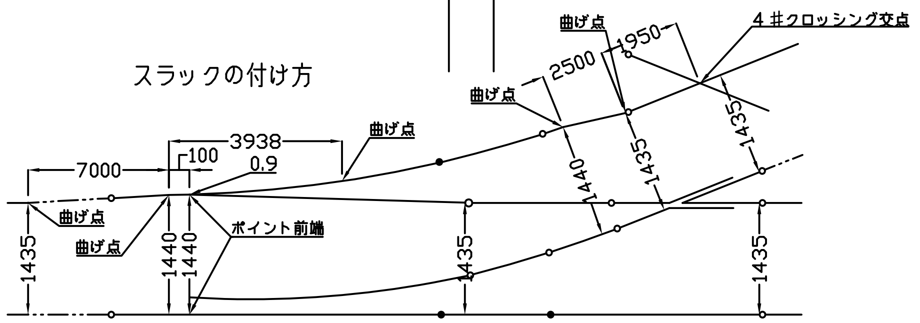
分岐タイプレートの敷き方



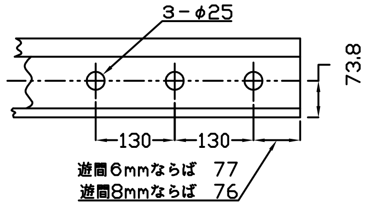
凡　例

- 普通継目　6mm
- W　溶接継目　16mm
- 絶　絶縁継目　8mm
- 8　普通継目　8mm

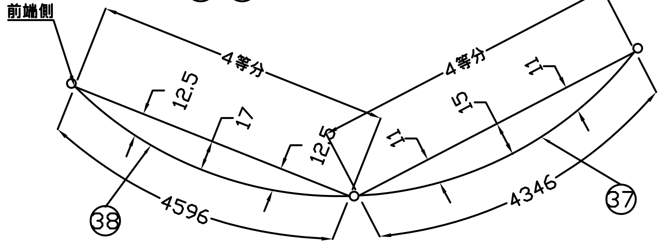
スラックの付け方



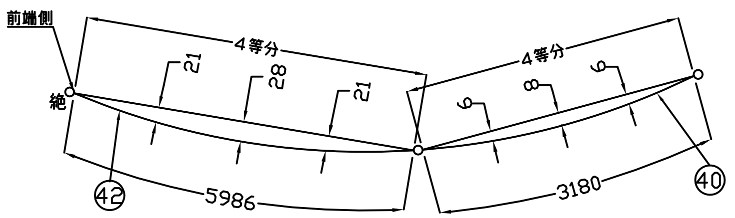
継目板ボルト用の穴のあけ方



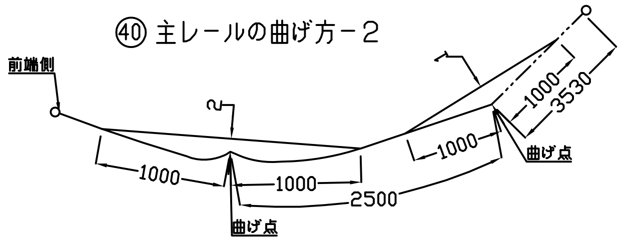
㊲ ㊳ リードレールの曲げ方



㊵ および ㊷ 主レールの曲げ方－1



㊵ 主レールの曲げ方－2



材　料　表

符号	参照図面番号 図面番号	符号 A	符号 B	参考図面番号	符号 A	符号 B	名　称	寸　法	員数	備　考
1	P60共－1改	A					ポイント	10700	2	
2	〃		B				〃	10700	2	
3	C60B8-1	8＃					圧接クロッシング		4	
4	C60B4-1	4＃					圧接クロッシング		2	
5	C_{60} BK4-1	4＃					圧接K字クロッシング		2	
6	G60 H共-2						ガード	4200	4	
7	F60共－1	A		F60共-101	A		分岐タイプレート	200×28×410	242	
8	〃	B		〃	D		〃	200×28×410	28	
9	〃	C		〃	E		〃	200×28×410	2	
10	〃	D		〃	F		〃	200×28×410	2	
11	F60共-2	B		F60共-103	B		〃	200×28×330	16	
12	〃	C		〃	C		〃	200×28×330	8	
13	〃	D		〃	D		〃	200×28×330	8	
14	〃	E		〃	E		〃	200×28×330	4	
15	〃	F		〃	F		〃	200×28×330	4	
16	F60共-3	A－あ		F608-101	A－あ		〃	200×28×700	4	
17	〃	B－あ		〃	B－あ		〃	200×28×700	4	
18	F60共-4	A－い					〃	200×28×950	2	
19	〃	B－い					〃	200×28×850	2	
20	F60共－1	E－え		F60共-101	G－あ		〃	200×28×850	0 ~~6~~	
21	〃	E－か		〃	G－う		〃	200×28×750	0 ~~22~~	
22	〃	E－け					〃	200×28×700	0 ~~2~~	
23	〃	E－こ					〃	200×28×800	0 ~~6~~	
24	〃	E－さ					〃	200×28×900	0 ~~6~~	
25	〃	E－く					〃	200×28×650	0 ~~2~~	
26	〃	E－す					〃	200×28×410	8	
27	〃	E－し					〃	200×28×1000	0 ~~2~~	
28	F60共-2	A					〃	200×28×330	4	
29	〃	G					〃	200×28×310	4	
30							レール絶縁		8	旧JRS22723-9-Bレール絶縁（60Kgレール用）による。
31							〃		14	旧JRS22723-9-Cレール絶縁（60Kgレール用）による。
32	D－2	2		D－FP1	4		分岐継目板		4	
33	〃	1					継目板		40	旧JRS02202－5
34							継目板ボルト		132	旧JRS02203-4継目板ボルト，ナットおよび平座金（60レール用）による。旧JRS02204-1ロックナットワッシャ付き。
35							レール用ネジクギ		3004	旧JRS02401-1ロックナットワッシャ（301，302，304，204，205形用）付き。

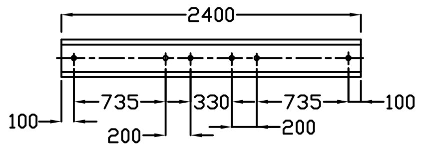
符号	参照図面番号 図面番号	符号 A	符号 B	参考図面番号	符号 A	符号 B	名　称	寸　法	員数	備　考
36							リードレール	8877	4	60レール 8950 を要す
37							〃	4346	4	〃 4400 〃
38							〃	4596	4	〃 4650 〃
39							主レール	8831	4	〃 8900 〃
40							〃	3180	4	〃 3250 〃
41							レール	5986	4	〃 6050 〃
42							〃	5986	4	〃 6050 〃
43							〃	3984	2	〃 4050 〃
44							〃	4004	2	〃 4050 〃
45	F60共-5	A－か					分岐タイプレート	200×25×910	2	
46	〃	A－き					〃	200×25×830	2	
47	〃	A－く					〃	200×25×790	4	
48	〃	A－け					〃	200×25×760	2	
49	〃	A－こ					〃	200×25×720	4	
50	〃	A－さ					〃	200×25×680	2	
51	〃	A－し					〃	200×25×650	4	
52	〃	A－す					〃	200×25×620	2	
53	〃	A－せ					〃	200×25×580	4	
54	〃	A－そ					〃	200×25×570	4	
55	〃	A－た					〃	200×25×530	4	
56	〃	B－う					〃	200×25×790	4	
57	〃	B－え					〃	200×25×540	2	
58	〃	C－あ					〃	200×27×650	2	
59	〃	C－い					〃	200×27×650	2	
60	F60共-6	A－あ					〃	100×27×500	2	
61	〃	B－あ					〃	100×27×500	2	
62							ケーブル防護カバー	L=500	16	
63							〃	L=250	32	
64										

符号	名　称	寸　法	員数	備　考
(660)	合成分岐まくらぎ	230×150×6600	43	※1加工1本含む
(390)	〃	230×150×3900	8	
(300)	〃	230×150×3000	32	
(270)	〃	230×150×2700	56	
(240)	〃	230×150×2400	16	※1加工4本含む
(660)	合成分岐まくらぎ	300×150×6600	2	※3加工
(240)	〃	300×150×2400	8	※2加工

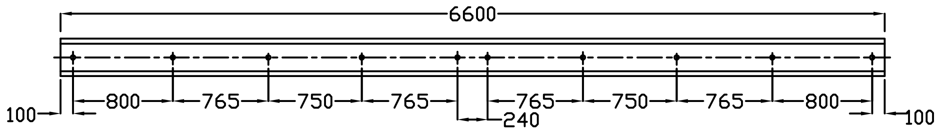
敷設に対する注意

1. スラックの付け方，及びレールの曲げ方は左分岐器で示してある。右分岐器の場合はこれと対称である。
2. ㊵ レールの曲げ方は，まず曲げ方－1によって曲線を作り，その後曲げ方－2によって曲げること。
3. まくらぎの軌間外はね出し寸法は軌間線から500mmを標準とする。

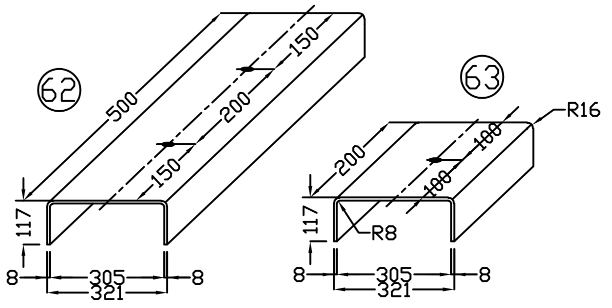
※1　インサート取付位置



※2　インサート取付位置

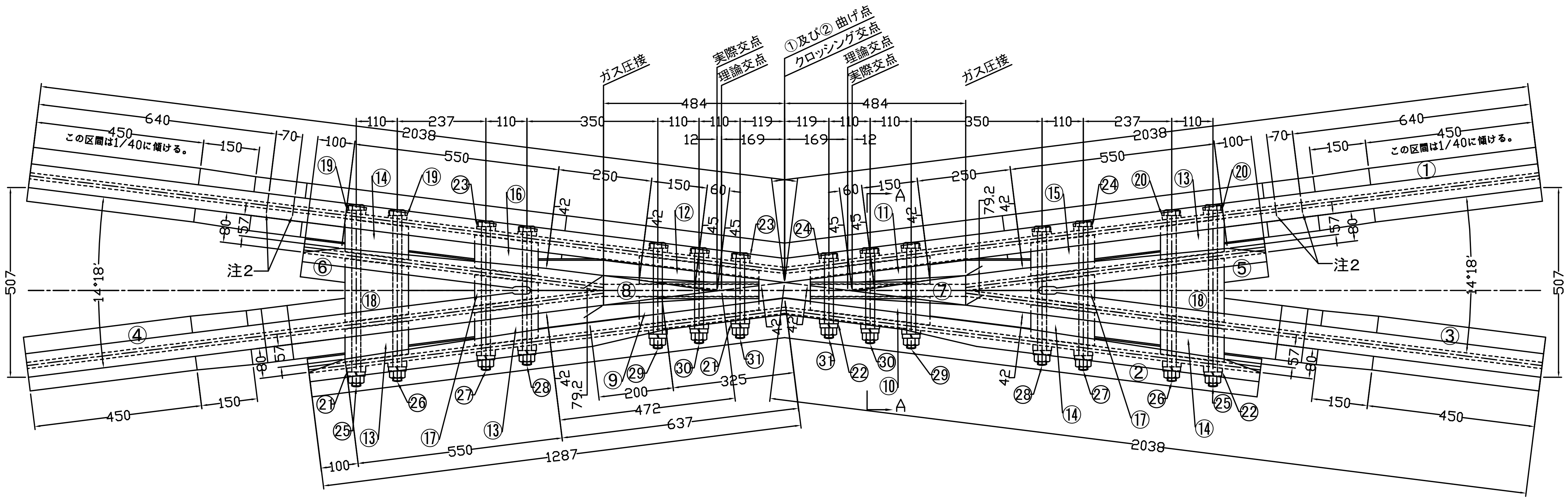


㊷㊸ ケーブル防護カバー　SS400（亜鉛メッキを施すこと）



別紙2

路線名	烏　丸　線	番号	20－1
名　称	起点　K　M 軌　道　材　料　図		
図　名	60kg8＃シーサースクロッシング　DC=4100 SC60 8-1改（2/2）		
縮　尺			令和8年5月
発　注　図			
京　都　市　高　速　鉄　道			

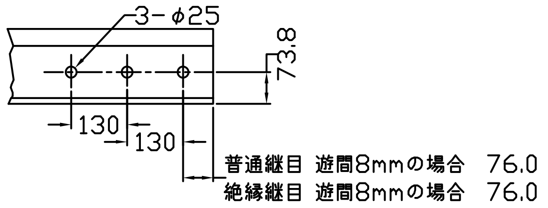


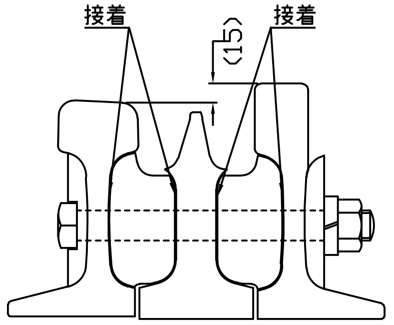
材　料　表

符号	参照図面 図面番号	参照図面 符号	名　称	材質	寸　法	員数	備　考
1	CD60 BK4-1	1	ヘ形レール		4068	1	60kgレール
2	〃	2	ガードレール		2565	1	〃
3	CD60 BK4-2	1	ノーズレール		1554	1	〃
4	〃	2	〃		1554	1	〃
5	〃	3	ガードレール		808	1	〃
6	〃	4	〃		808	1	〃
7	〃	5	ノーズレール		416	1	CR100kg相当,470を要する。
8	〃	6	〃		416	1	〃
9	CD60 B共-1	1	間隔材	SC450 または SS400	a1=35.5 a2=75.5 f=g=110 n=1 l=320	1	
10	〃	2	〃			1	
11	CD60 BK共-1	1	〃	〃	a1=35.5 a2=75.5 b=c=110 n=1 l=320	1	
12	〃	2	〃			1	
13	CD60 B共-1	5	〃	FC200	c1=c2=88 e=21.5	3	
14	〃	6	〃	〃		3	
15	CD60 BK共-1	3	〃	〃	e1=e2=88 e=21.5	1	
16	〃	4	〃	〃		1	
17	CD60 B共-1	8	〃	〃	g1=40 g2=83 i=56.5 j=1.8	2	
18	〃	〃	〃	〃	g1=127 g2=170 i=0 j=0	2	
19	CD60 B共-2	1	座　金	SS400	a=13.3	2	注1
20	〃	2	〃	〃	a=13.3	2	〃
21	〃	3	〃	〃	b= 9.7	7	
22	〃	4	〃	〃	b= 9.7	7	
23	CD60 BK共-1	5	〃	〃	t=19 , g=13.3	5	
24	〃	6	〃	〃	t=19 , g=13.3	5	
25	D-1	2	ボルト	備考欄参照	24 × 470	2	材質はS45C~S55Cを熱処理し，ブリネル硬さ255~331とする。
26	〃	〃	〃		24 × 450	2	
27	〃	〃	〃		24 × 390	2	
28	〃	〃	〃		24 × 360	2	
29	〃	〃	〃		24 × 270	2	
30	〃	〃	〃		24 × 240	2	
31	〃	〃	〃		24 × 220	2	

備　考

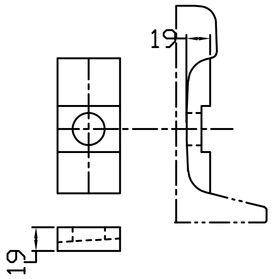
1. ③ノーズレールと⑤ノーズレールを溶接後，⑦ノーズレールにガス圧接すること。
2. ④ノーズレールと⑥ノーズレールを溶接後，⑧ノーズレールにガス圧接すること。
3. ヘ形レール，ガードレール及びノーズレールと間隔材を接着すること。
4. 指示により継目板ボルト用穴をあける場合は，下図のとおりにあけること。





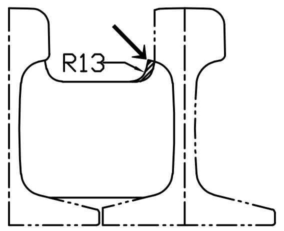
断面ＡＡ

注1.この座金の厚みは19mmにする。

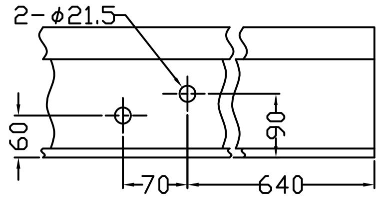


制作上の注意

1. ガードレール及びノーズレールのボルト穴径はφ29とし，レール底部から75ｍｍのところへあける。
2. ⑨～⑯の間隔材は，導入勾配に合わせて， 下図の矢印部分を切削すること。



注２　この部分のボンド穴は下図のようにあけること。



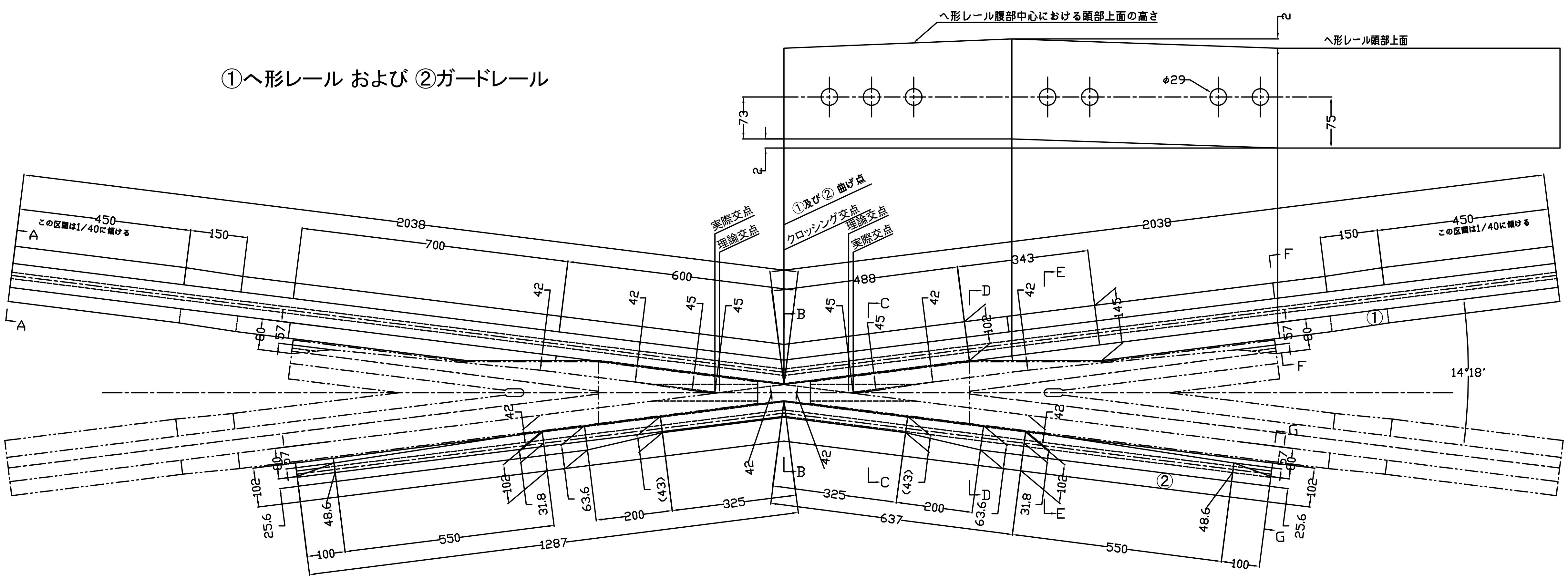
別紙3

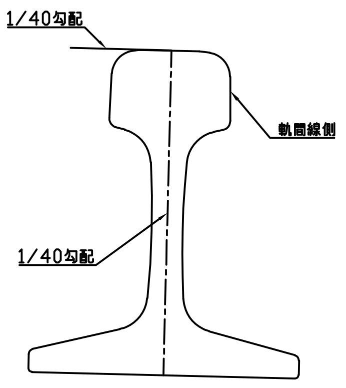
路線名	烏　丸　線	番号	４７－２
名称	起点　K　M 軌　道　材　料　図		
図名	60kg　４＃Ｋ字圧接クロッシング Ｃ６０　ＢＫ４－１		
縮尺		完成	令和8年5月

発　注　図

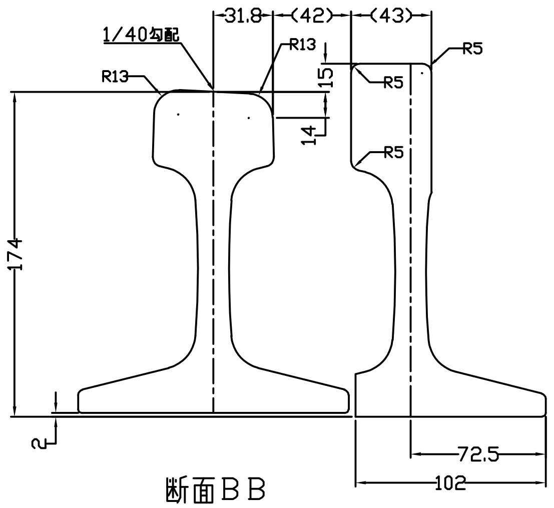
京　都　市　高　速　鉄　道

①へ形レール および ②ガードレール

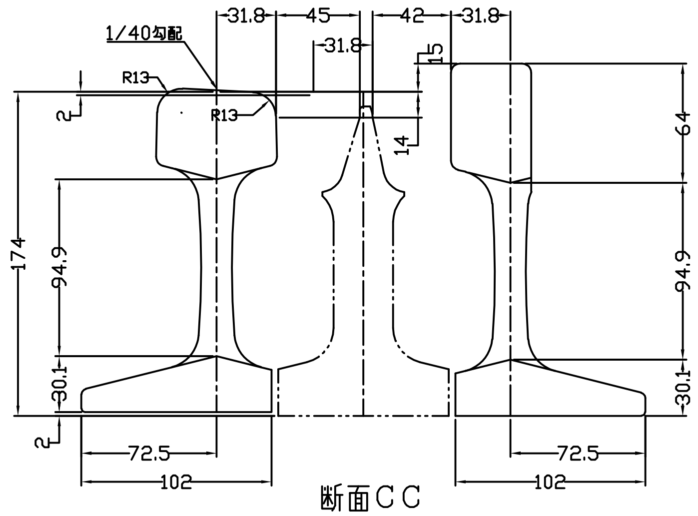




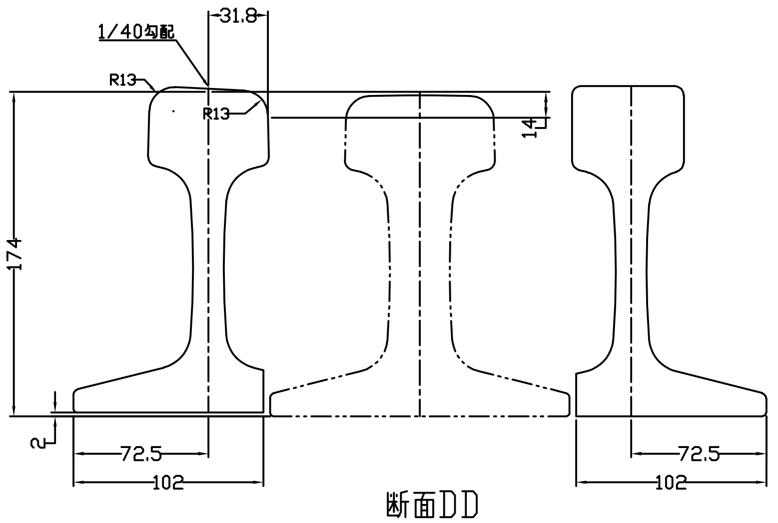
断面AA



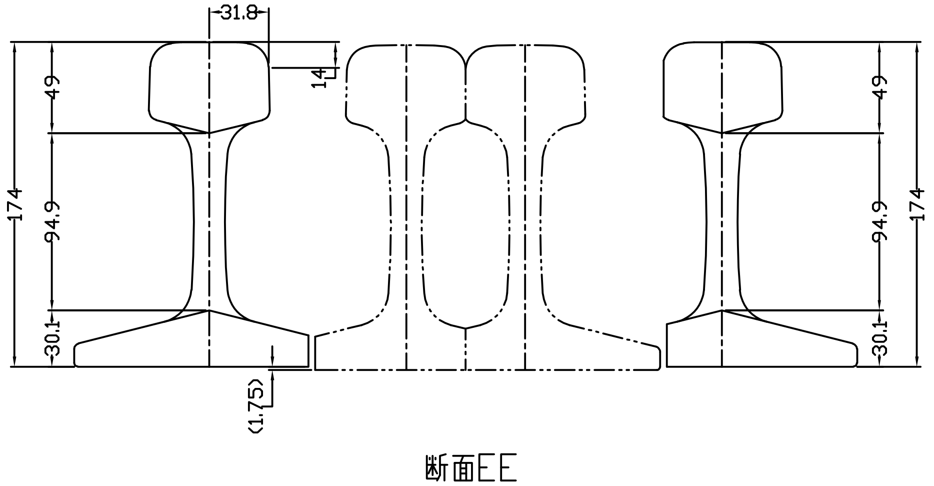
断面ＢＢ



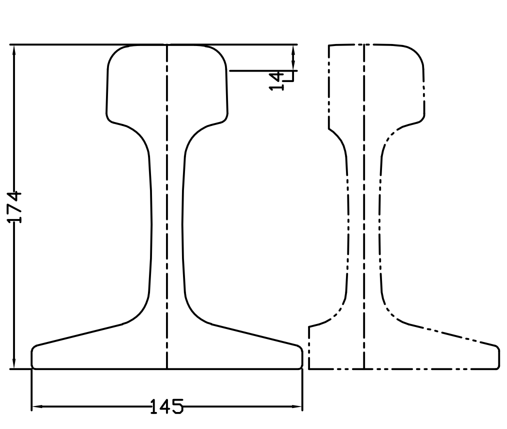
断面ＣＣ



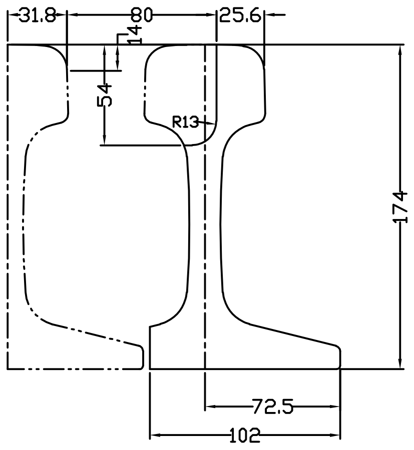
断面DD



断面EE



断面FF



断面GG

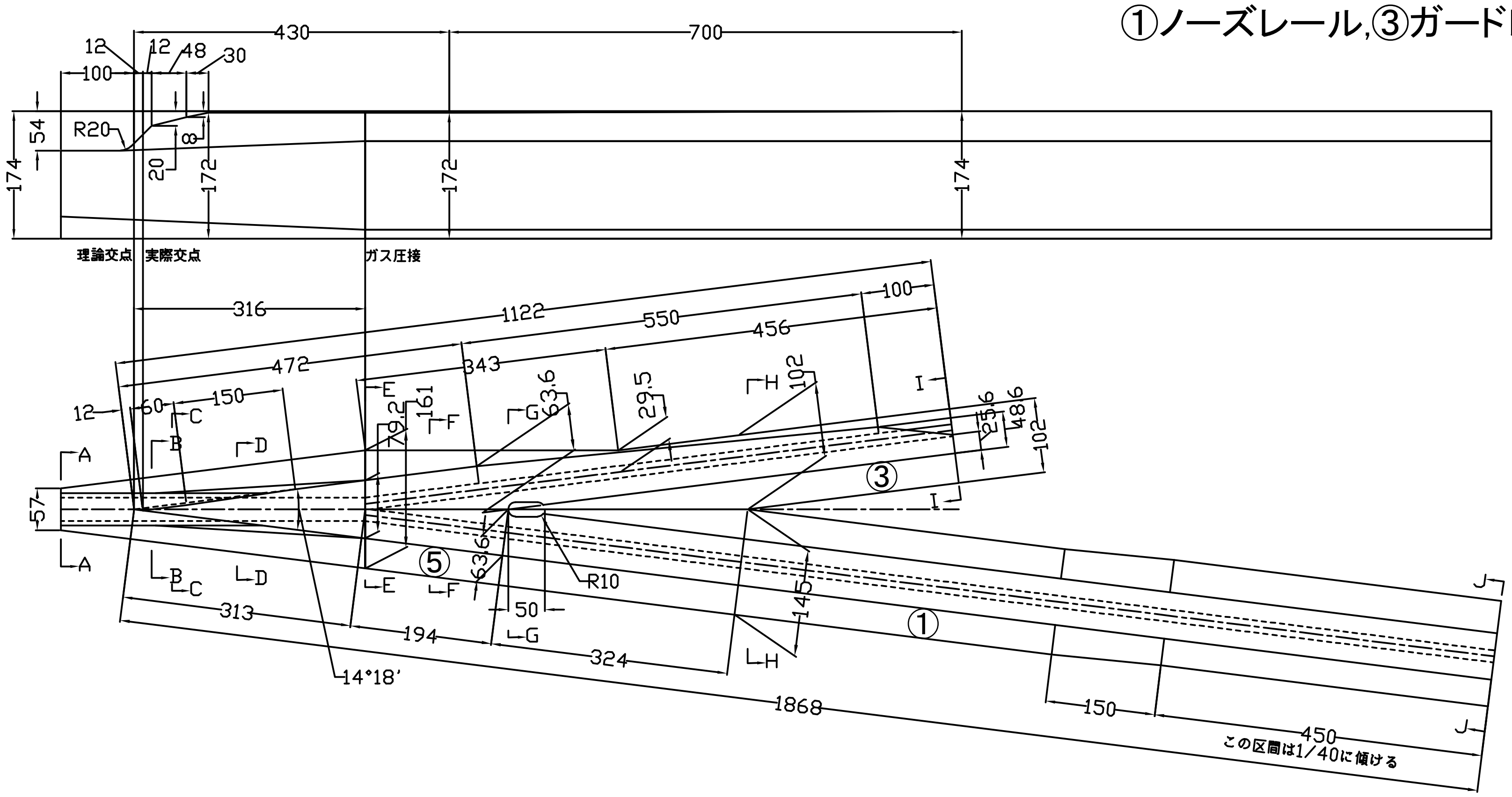
備 考

1. ①へ形レール および ②ガードレールは，60kgレール から製作すること。

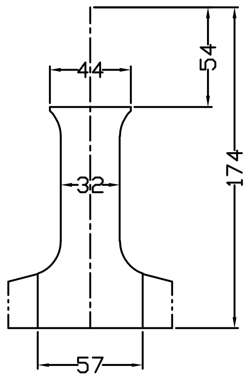
別紙4

路線名	烏　丸　線	番号	65
名 称	起点　K　M 軌 道 材 料 図		
図 名	圧接クロッシング,へ形レール,ガードレール CD60BK4-1		
縮 尺		完 成	令和8年5月
発 注 図			
京 都 市 高 速 鉄 道			

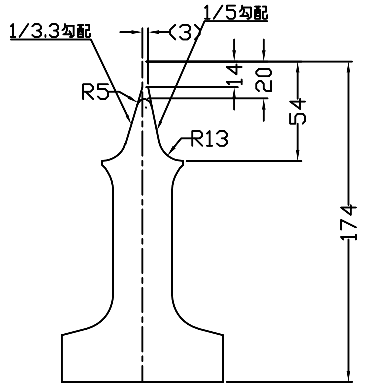
①ノーズレール,③ガードレール及び⑤ノーズレール



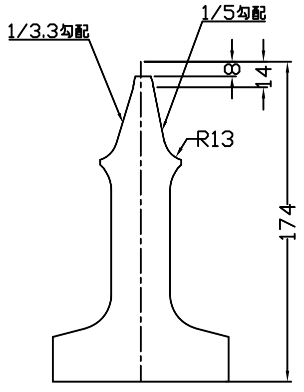
②ノーズレール
図面省略 ただし①と対称
④ガードレール
図面省略 ただし③と対称
⑥ノーズレール
図面省略 ただし⑤と対称



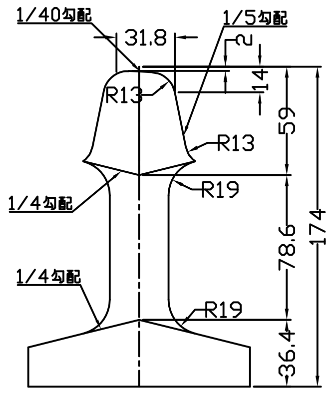
断面AA



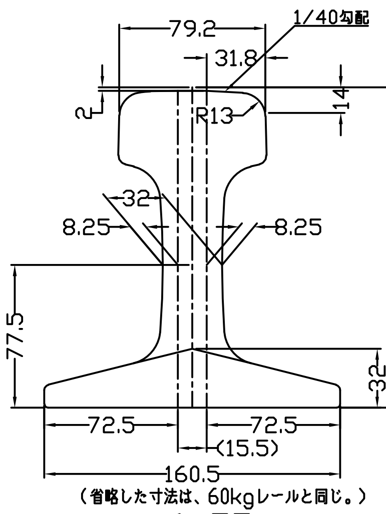
断面ＢＢ



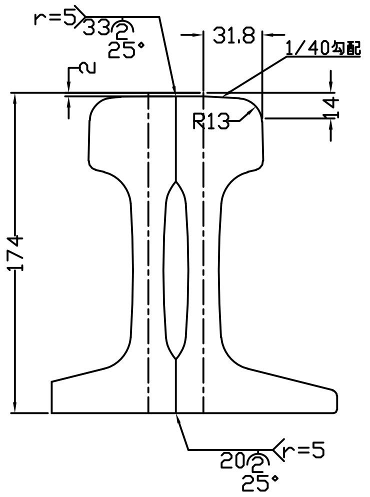
断面ＣＣ



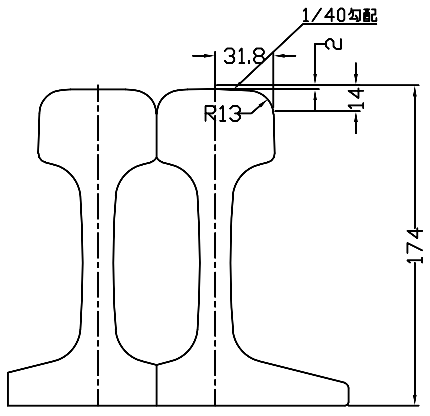
断面DD



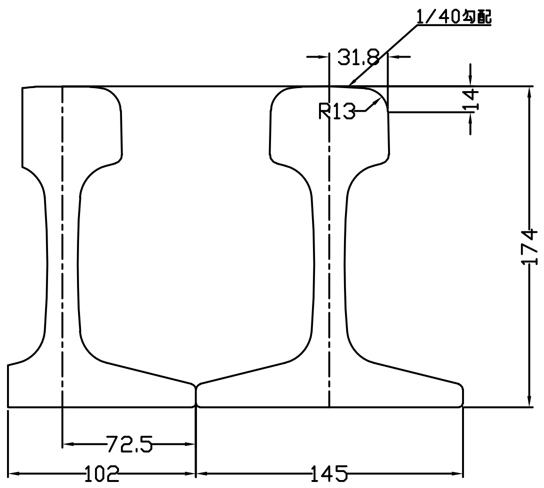
断面EE



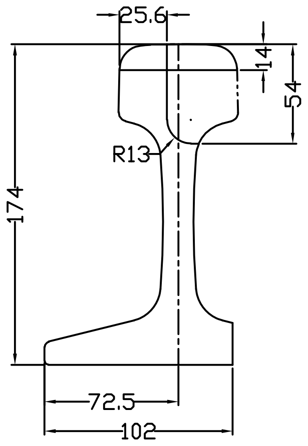
断面FF



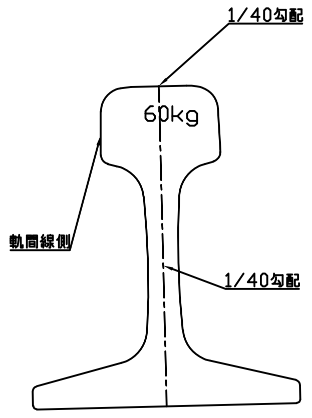
断面GG



断面HH



断面II



断面ＪＪ

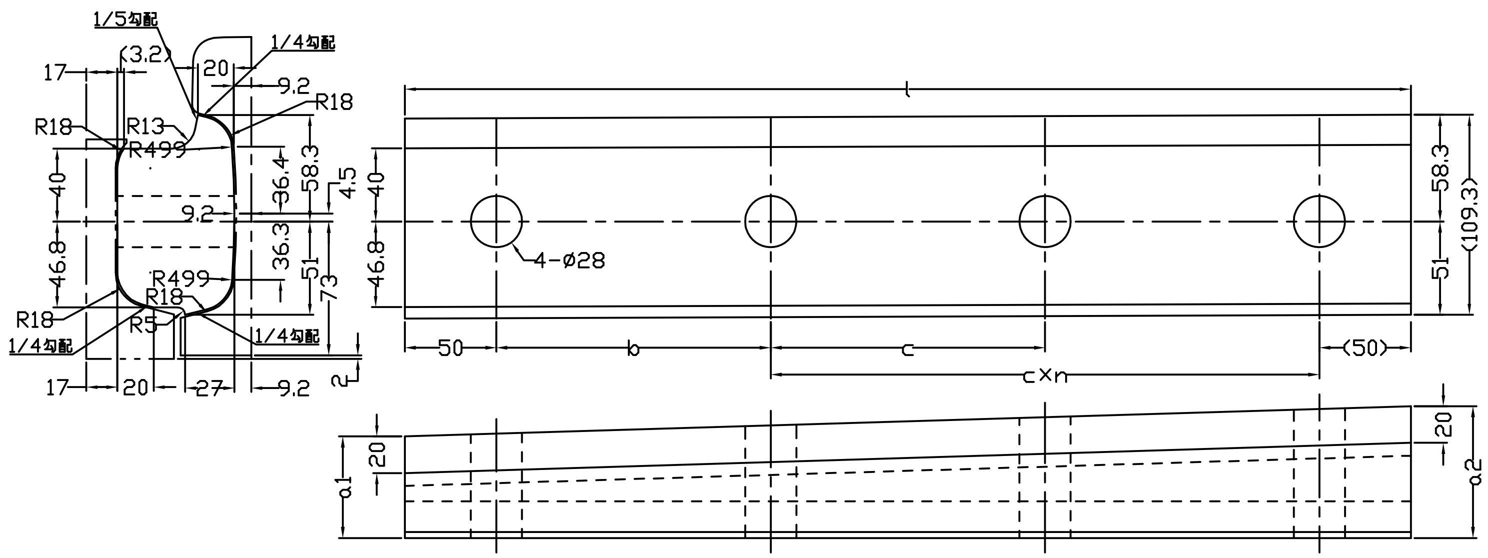
別紙5

備　考

1. ①ノーズレール③ガードレールを溶接後,⑤ノーズレールをガス圧接すること。
2. ⑤ノーズレールは，CR100kg相当から製作すること。

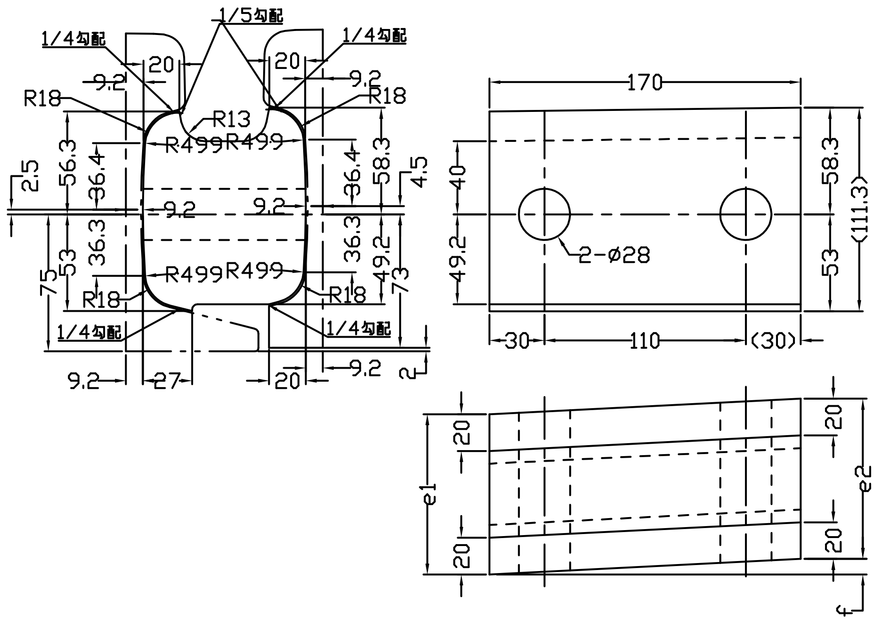
路線名	烏　丸　線	番号	６６
名称	起点　K　M		
	軌　道　材　料　図		
図名	圧接クロッシング,ノーズレール,ガードレール CD60　BK4－2		
縮尺		完成	令和8年5月
発　注　図			
京　都　市　高　速　鉄　道			

① 間　隔　材　SC450またはSS400



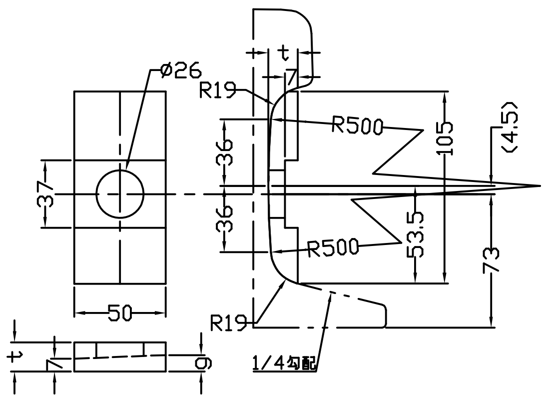
② 間隔材 SC450またはSS400
図面省略　ただし①と対称

③ 間　隔　材　FC200



④ 間隔材 FC200
図面省略　ただし③と対称

⑤ 座　金　SS400

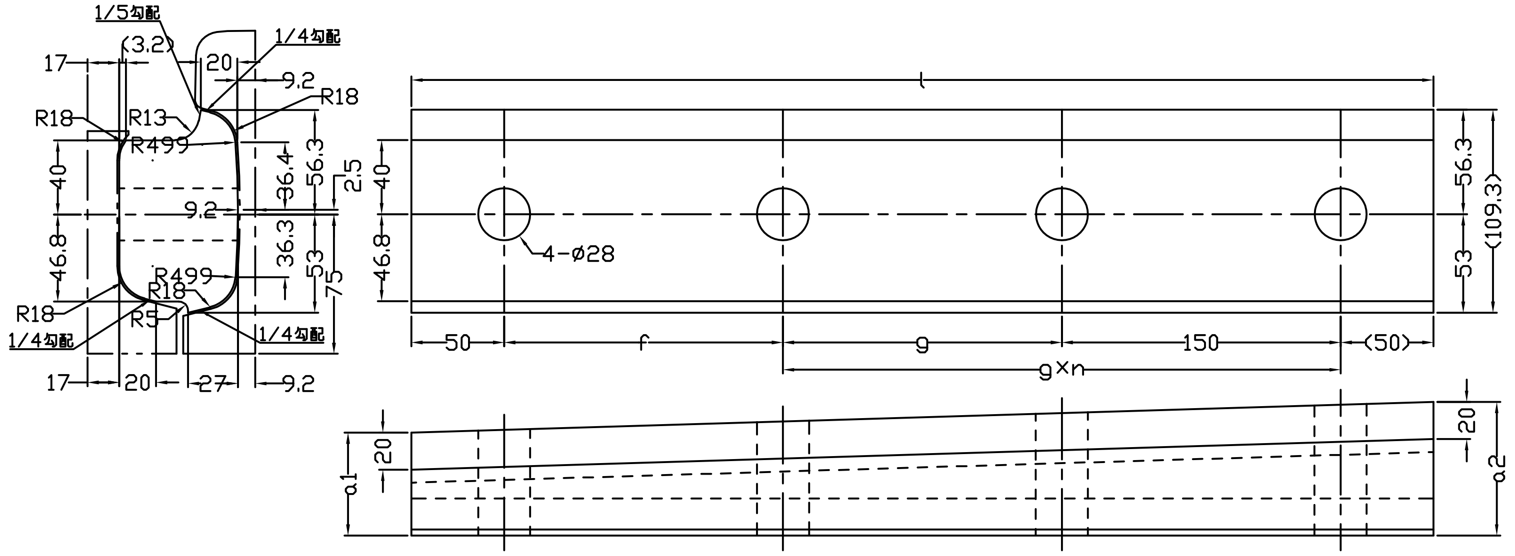


⑥ 座　金　SS400
図面省略　ただし⑤と対称

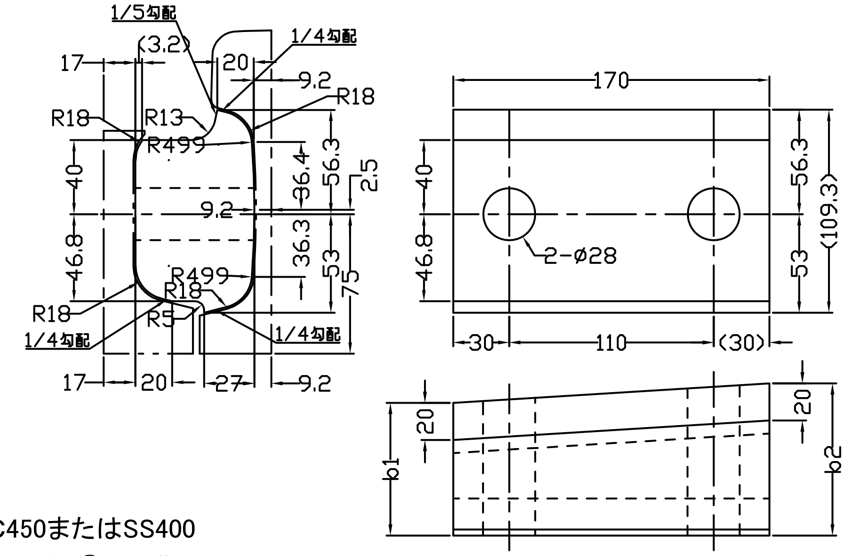
別紙6

路線名	烏　丸　線	番号	72
名称	起点　K　M 軌道材料図		
図名	圧接クロッシング間隔材 CD60 BK共－1		
縮尺		完成	令和8年5月
発注図			
京都市高速鉄道			

① 間 隔 材 SC450またはSS400



③ 間 隔 材 FC200



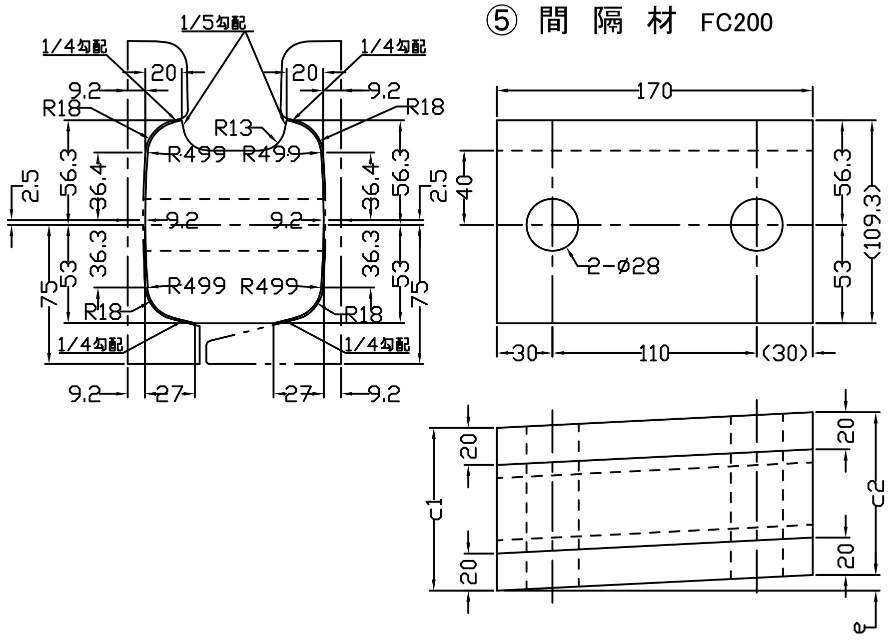
② 間隔材 SC450またはSS400

図面省略 ただし①と対称

④ 間隔材 FC200

図面省略 ただし③と対称

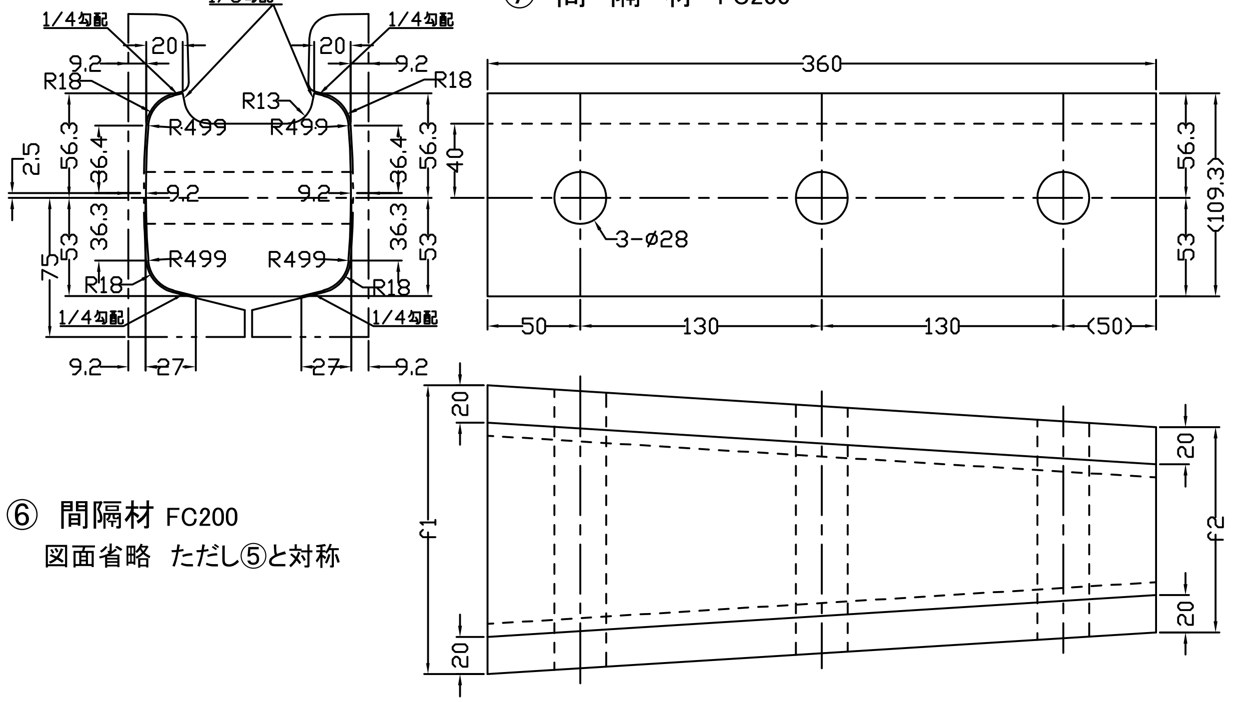
⑤ 間 隔 材 FC200



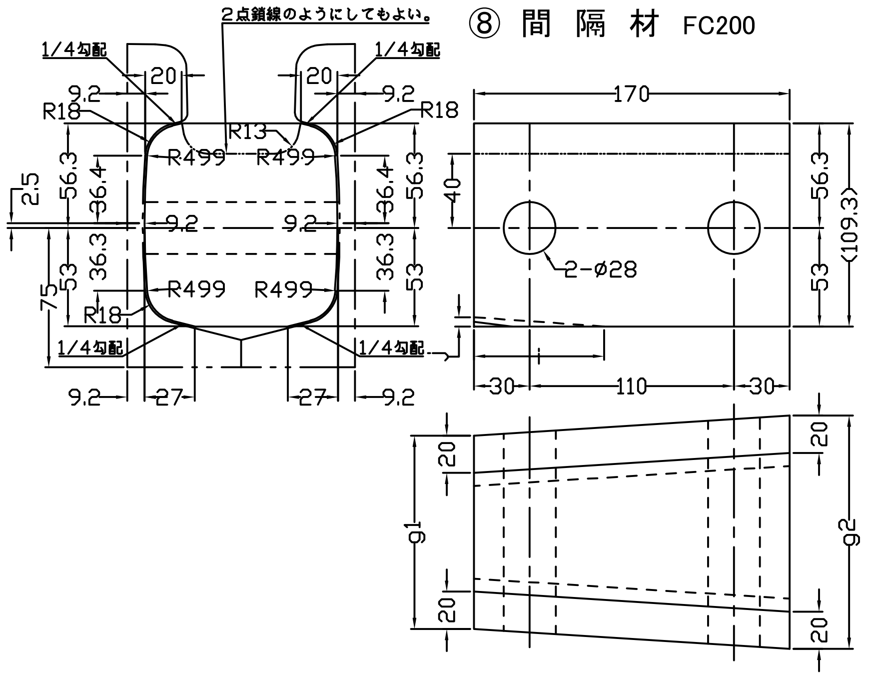
⑥ 間隔材 FC200

図面省略 ただし⑤と対称

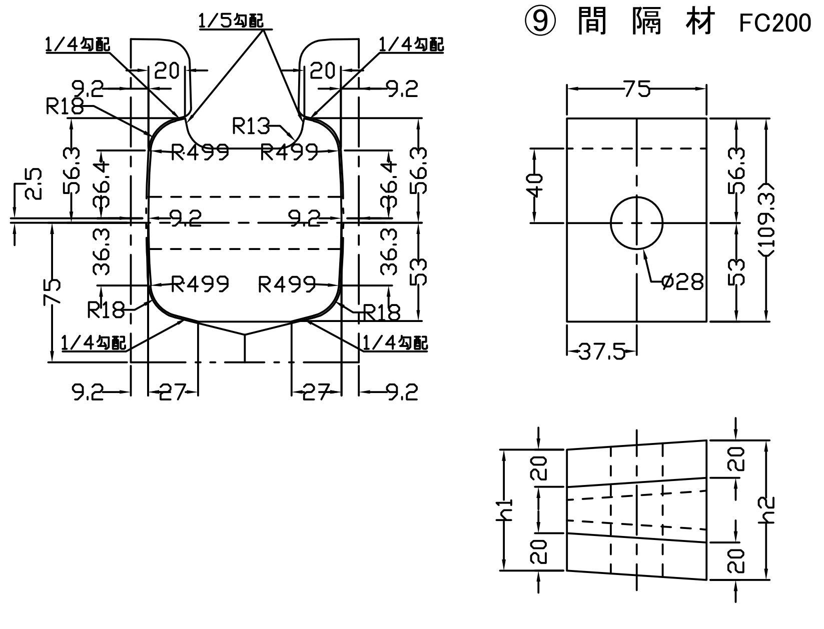
⑦ 間 隔 材 FC200



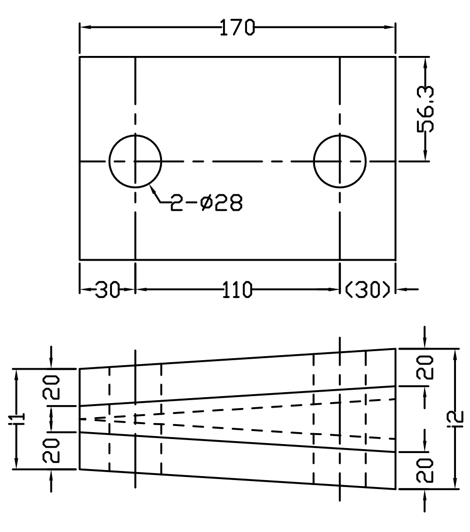
⑧ 間 隔 材 FC200

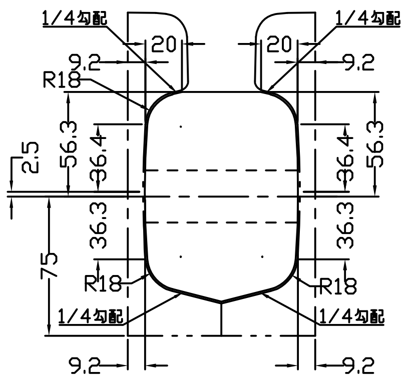


⑨ 間 隔 材 FC200



⑩ 間 隔 材 FC200

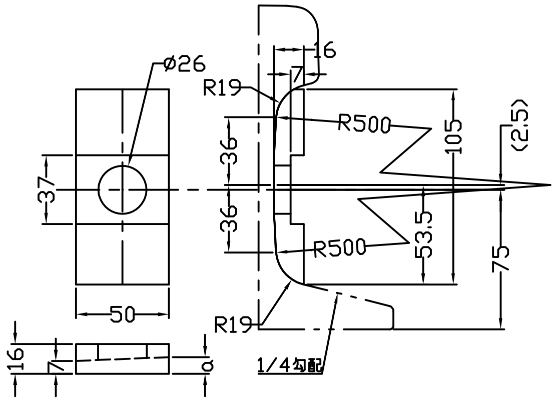




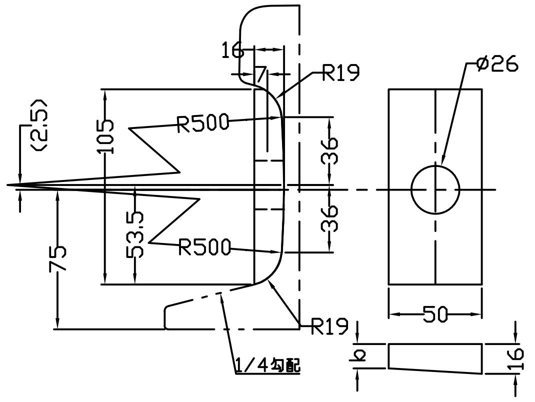
別紙7

路線名	烏　丸　線	番号	70
名　称	起点　K　M 軌 道 材 料 図		
図　名	圧接クロッシング　間 隔 材 CD60 B共－1		
縮　尺		完 成	令和8年5月
発 注 図			
京 都 市 高 速 鉄 道			

① 座 金 SS400



③ 座 金 SS400



② 座 金 SS400

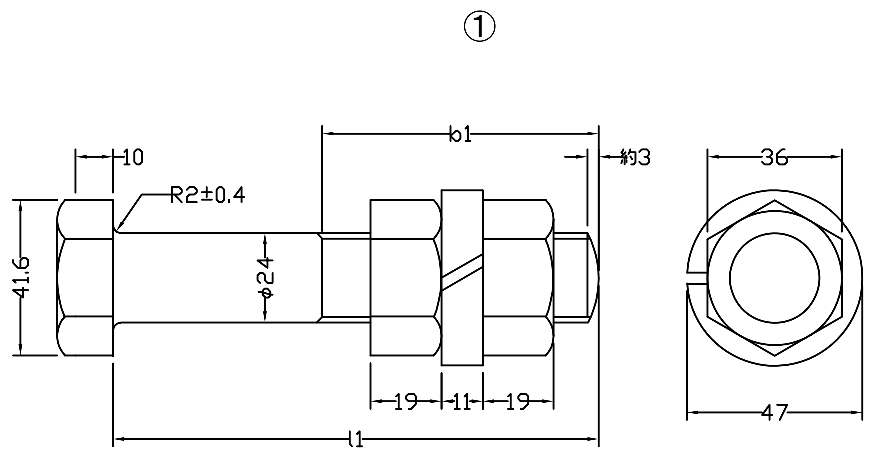
図面省略 ただし①と対称

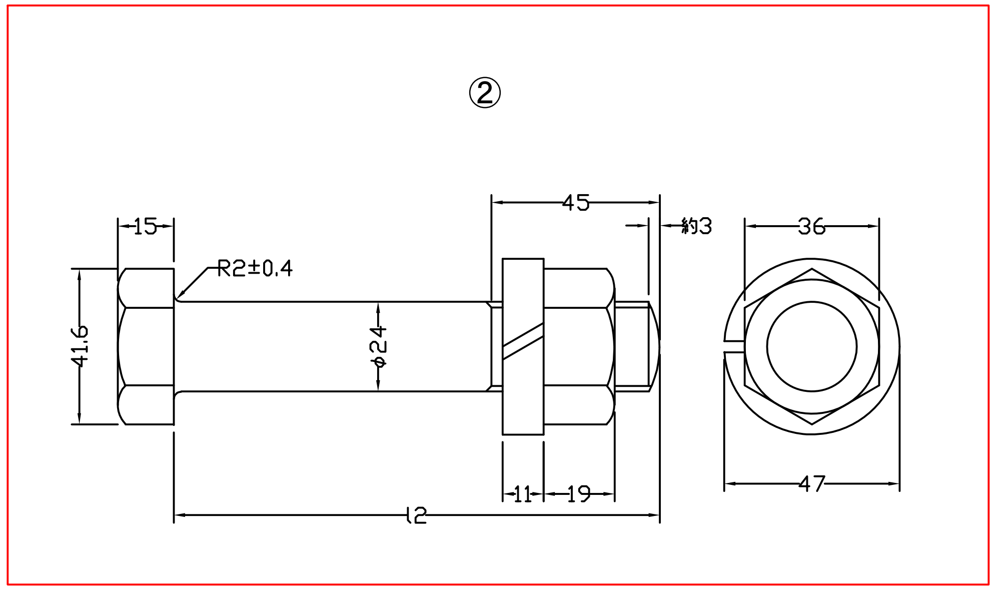
④ 座 金 SS400

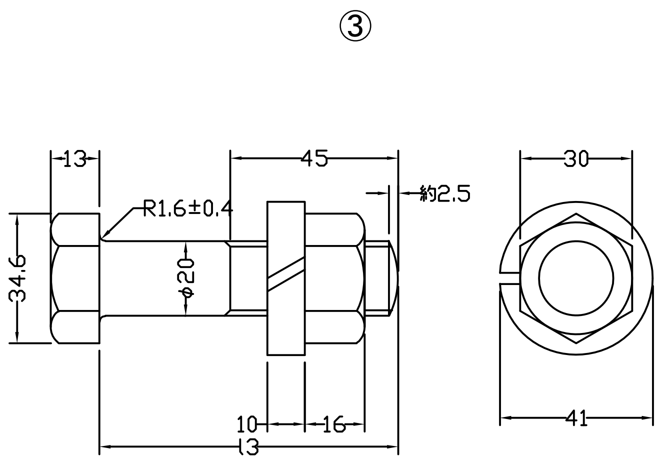
図面省略 ただし③と対称

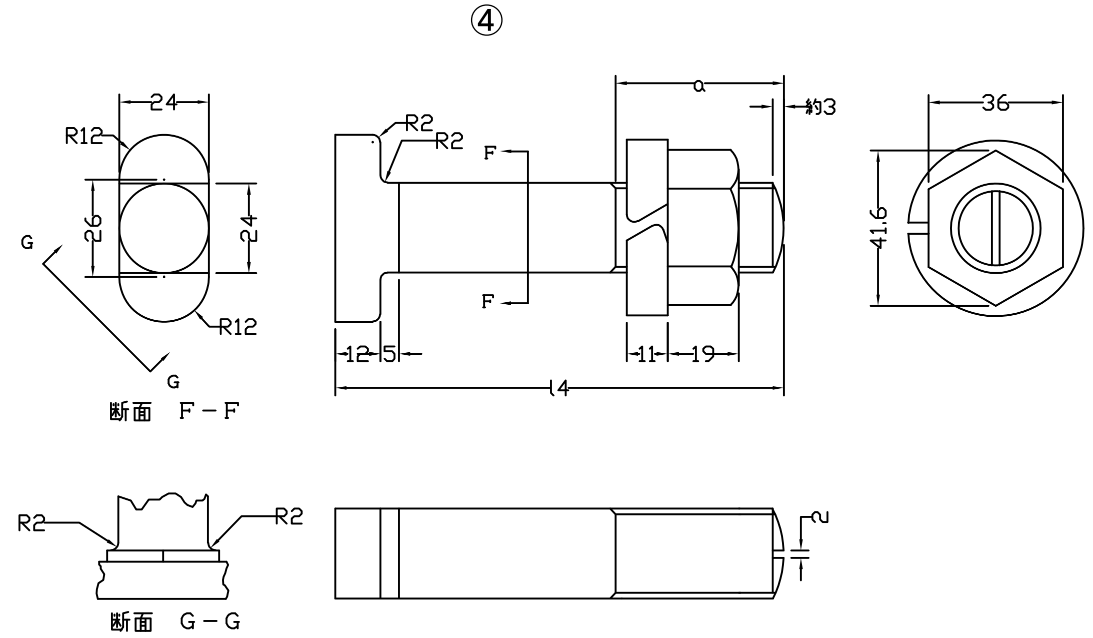
別紙8

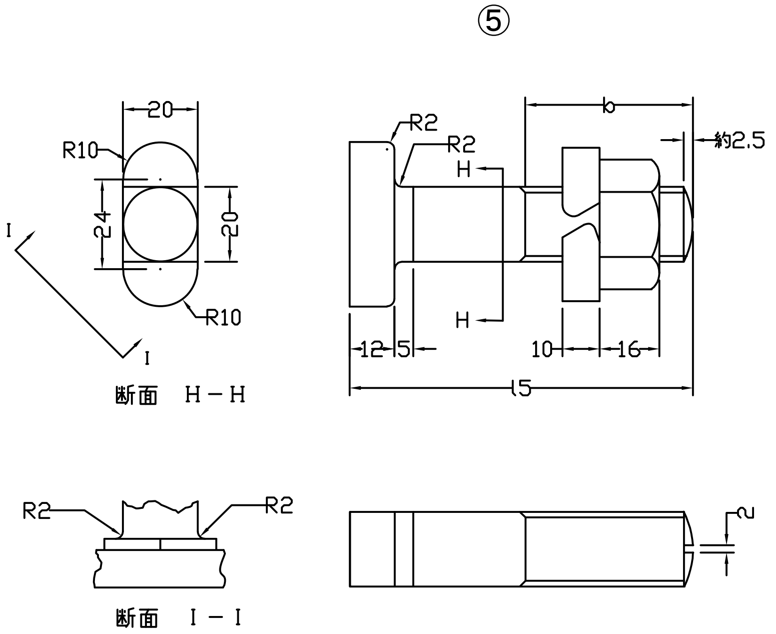
路線名	烏 丸 線	番号	71
名 称	起点 K M 軌 道 材 料 図		
図 名	圧接クロッシング座 金 CD60 B共−2		
縮 尺		完 成	令和8年5月
発 注 図			
京 都 市 高 速 鉄 道			



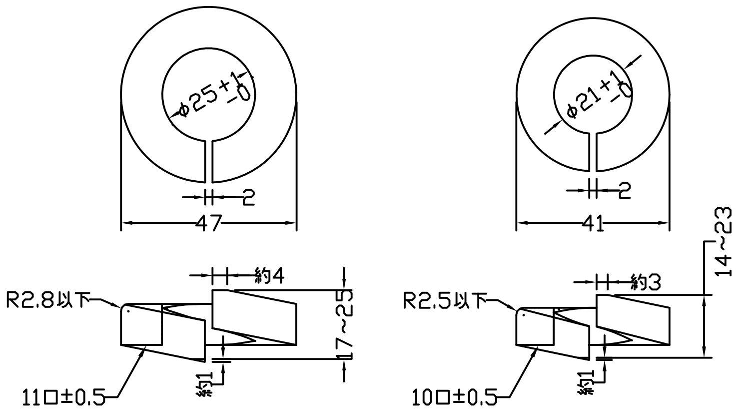








ロックナットワッシャ
SWRH４～６



備考

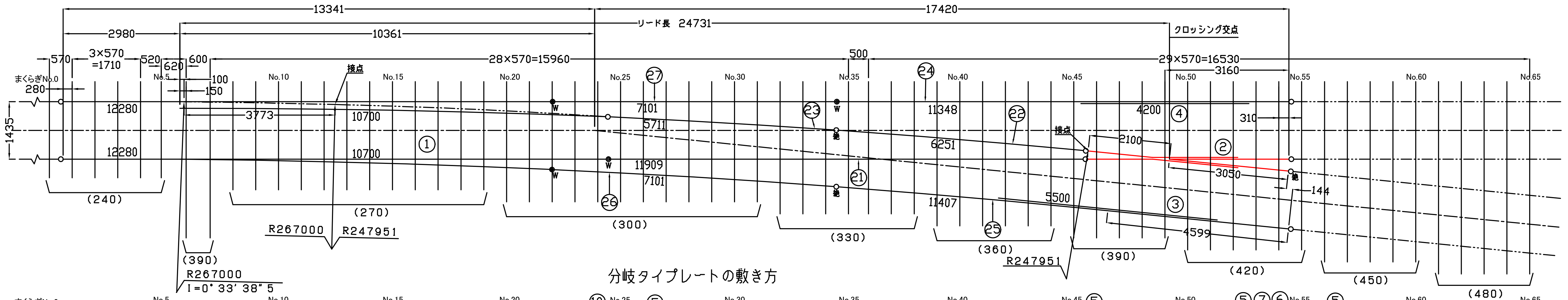
1。ネジはＪＩＳ Ｂ 1180六角ボルト(メートルネジ)
　　及びＪＩＳ Ｂ 1181六角ナット(メートルネジ)

2。ネジの表示
　　ボルト：頭部上面にＭの浮き出しをつける。
　　ナット：上面にＭの浮き出しをつける。

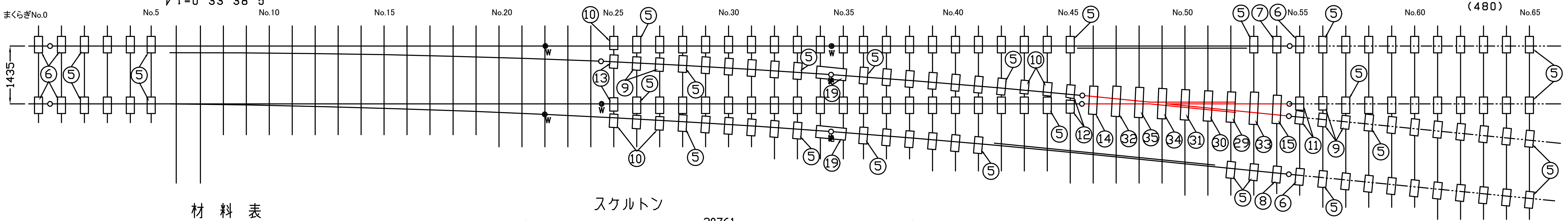
別紙9

路線名	烏　丸　線	番号	４８
名　称	起点　K　M 軌　道　材　料　図		
図　名	ボ　ル　ト Ｄ－１		
縮　尺		完　成	令和8年5月
発　注　図			
京　都　市　高　速　鉄　道			

B（右分岐器）



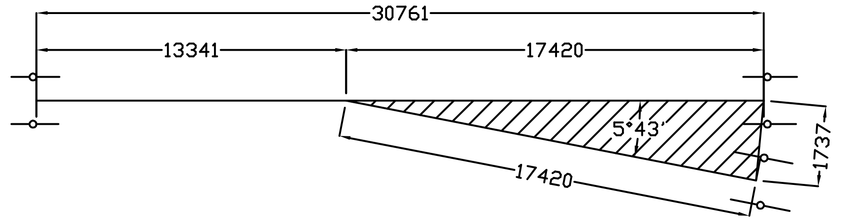
分岐タイプレートの敷き方



材　料　表

符号	参照図面番号 図面番号	符号	参考図面番号	符号	名　称	寸　法	員数	備　考
1	P60共−1	B			ポイント	10700	1	
2	C60B10−1				圧接クロッシング		1	⚠1
3	G60H共−1	B			ガード	5500	1	10#用
4	G60H共−2				〃	4200	1	
5	F60共−1	A	F60共−101	A	分岐タイプレート	200X28X410	112	
6	〃	B	〃	D	〃	200X28X410	6	
7	〃	C	〃	F	〃	200X28X410	1	
8	〃	D	〃	E	〃	200X28X410	1	
9	F60共−2	A	F60共−103	A	〃	200X28X330	5	
10	〃	B	〃	B	〃	200X28X330	6	
11	〃	C	〃	C	〃	200X28X330	2	
12	〃	D	〃	D	〃	200X28X330	2	
13	〃	E	〃	F	〃	200X28X330	2	
14	F60共−3	A−い	F60−10−101	A−う	〃	200X28X700	1	
15	〃	B−い	〃	D−う	〃	200X28X700	1	
16	F60共−1	E−お	F60共−101	G−い	〃	200X28X800	〒	⚠1
17	〃	E−か	〃	G−う	〃	200X28X750	〒	⚠1
18					レール絶縁		2	JRS22723−9−B レール絶縁（60Kgレール用）による。
19	D−2				継目板		12	JRS02202−5
20	〃				継目板ボルト		36	JRS02203−4継目板ボルト,ナット及び平座金（60レール用）による。JRS02204−1ロックナットワッシャ付き。
21					リードレール	11909	1	60kgレール11950を要する。
22					〃	6254	1	〃 6300を要する。
23					〃	5714	1	〃 5750を要する。
24					主レール	11348	1	〃 11400を要する。
25					〃	11407	1	〃 11450を要する。
26					レール	7101	1	〃 7150を要する。
27					〃	7101	1	〃 7150を要する。
28					レール用ネジクギ	L＝140	696	JRS02401−1ロックナットワッシャ（301,302,304,204,205形用）付き。
29	F60共−5		F6C−L−20	A−あ	分岐タイプレート	200X25X700	1	⚠1
30			〃	A−い	〃	200X25X650	1	⚠1
31			〃	A−う	〃	200X25X590	1	⚠1
32			〃	A−え	〃	200X25X580	1	⚠1
33			〃	A−お	〃	200X25X550	1	⚠1 ⚠2
34			〃	B−あ	〃	200X25X550	1	⚠1
35			〃	B−い	〃	200X25X530	1	⚠1

スケルトン

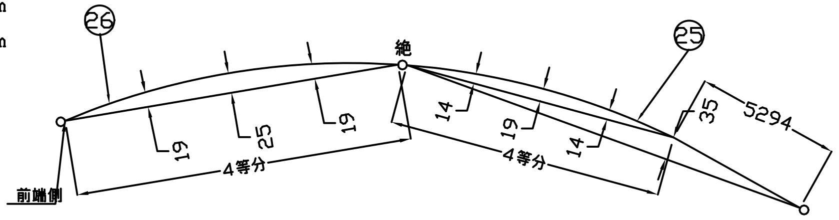


符号	名　称	寸　法	員数	備　考
(480)	分岐まくらぎ	230X150X4800	5	
(450)	〃	230X150X4500	5	
(420)	〃	230X150X4200	6	
(390)	〃	230X150X3900	7	
(360)	〃	230X150X3600	6	
(330)	〃	230X150X3300	7	
(300)	〃	230X150X3000	12	
(270)	〃	230X150X2700	12	
(240)	〃	230X150X2400	6	

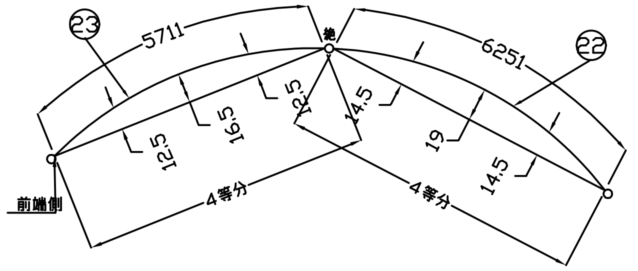
凡　例

普通継目　6mm
溶接継目　16mm
絶縁継目　8mm

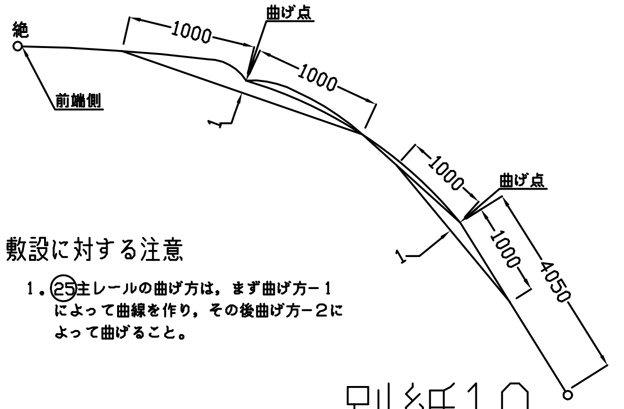
㉕ 主レール及び ㉖ の曲げ方－1



㉒ ㉓ リードレールの曲げ方



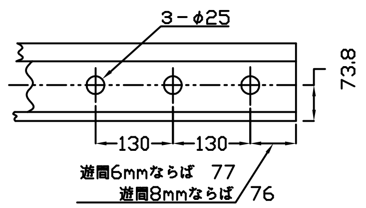
㉕ 主レールの曲げ方－２



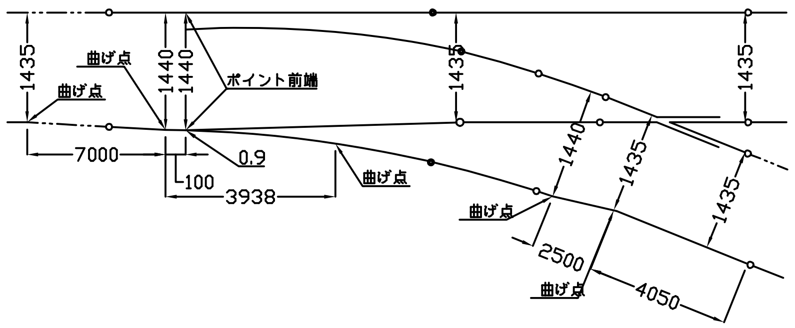
敷設に対する注意

1．㉕主レールの曲げ方は，まず曲げ方－1によって曲線を作り，その後曲げ方－2によって曲げること。

継目板ボルト用の穴のあけ方



スラックの付け方

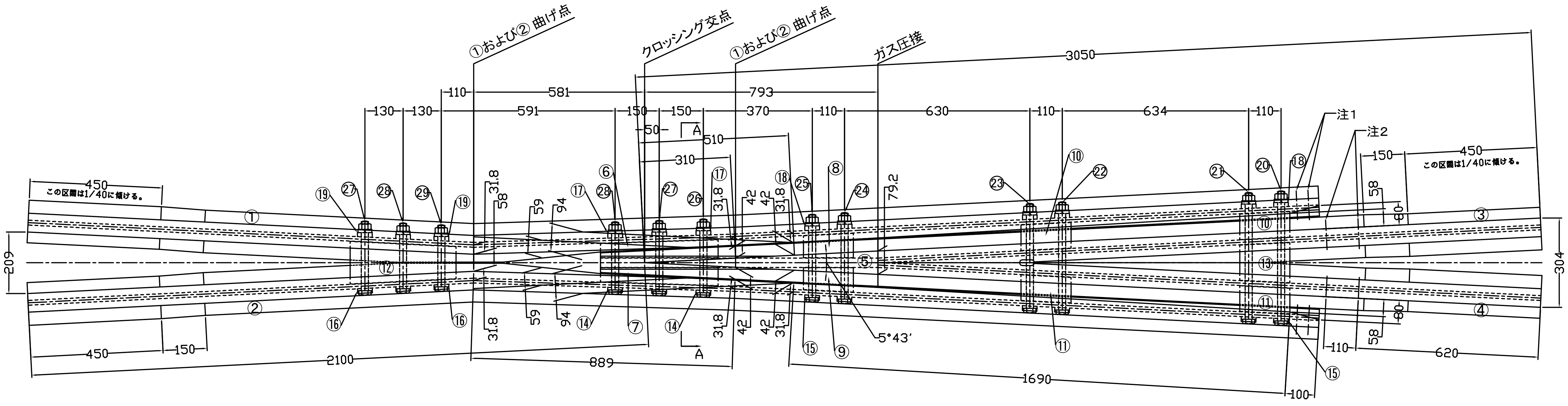


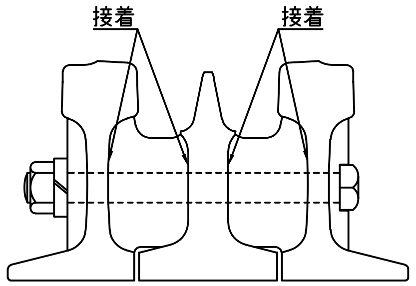
⚠1	06. 8. 8	クロッシングの圧接化とそれに伴うタイプレートの変更。
⚠2		符号３３の分岐タイプレートの寸法を変更。

別紙10

（竹田）

路線名	烏　丸　線	番号	18−1
名　称	起点　　K　　M		
	軌　道　材　料　図		
	10＃ 片開き分岐器 T60 片10－1（右分岐）改		
縮　尺		完　成	令和8年5月
発　注　図			
京　都　市　高　速　鉄　道			





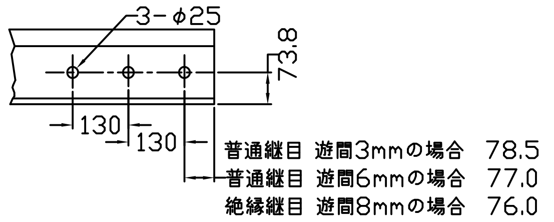
断面ＡＡ

材　料　表

符号	参照図面 図面番号	参照図面 符号	名　称	材質	寸　法	員数	備　　考
1	CD60B10-1	1	ウイングレール		4395	1	60Kgレール
2	〃	2	〃		4395	1	〃
3	CD60B10-2	1	ノーズレール		2258	1	〃
4	〃	2	〃		2258	1	〃
5	〃	3	〃		943	1	CR100kg相当、1000を要す。
6	CD60B共-1	1	間　隔　材	SC450 または SS400	a1=48.5　a2=61　f=g=150 n=1　l=400	1	
7	〃	2	〃			1	
8	〃	3	〃	FC200	b1=74.5　b2=83	1	
9	〃	4	〃	〃		1	
10	〃	5	〃	〃	c1=c2=87.5　e=8.5	2	
11	〃	6	〃	〃		2	
12	〃	7	〃	〃	f1=145　f2=109	1	
13	〃	8	〃	〃	g1=120　g2=137　i=0　j=0	1	
14	CD60B共-2	1	座　金	SS400	a= 8.5	3	
15	〃	〃	〃	〃	a= 9.5	6	
16	〃	2	〃	〃	a= 9.5	3	
17	〃	3	〃	〃	b=14.4	3	
18	〃	〃	〃	〃	b=13.5	6	
19	〃	4	〃	〃	b=13.5	3	
20	D-1	2	ボ　ル　ト	備考欄参照	24×450	1	材質はS45C~S55Cを熱処理し，ブリネル硬さ255~331とする。
21	〃	〃	〃		24×430	1	
22	〃	〃	〃		24×370	1	
23	〃	〃	〃		24×360	1	
24	〃	〃	〃		24×300	1	
25	〃	〃	〃		24×290	1	
26	〃	〃	〃		24×250	1	
27	〃	〃	〃		24×240	2	
28	〃	〃	〃		24×230	2	
29	〃	〃	〃		24×210	1	

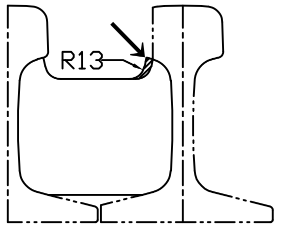
備　考

1. ③ノーズレールと④ノーズレールを溶接後，⑤ノーズレールにガス圧接すること。
2. ウイングレール及びノーズレールと間隔材を接着すること。
3. 指示により継目板ボルト用穴をあける場合は，下図のとおりにあけること。

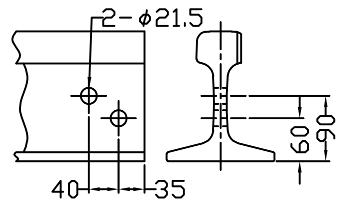


制作上の注意

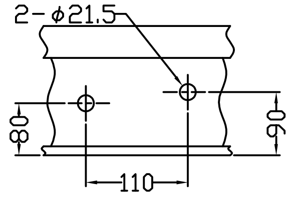
1. ウイングレール及びノーズレールのボルト穴はφ29とし，レール底部から75mmのところへあける。
2. ⑥～⑪の間隔材は，ウイングレールの導入勾配に合わせて，下図の矢印部分を切削すること。



注１　この部分のボンド穴は下図のようにあけること。



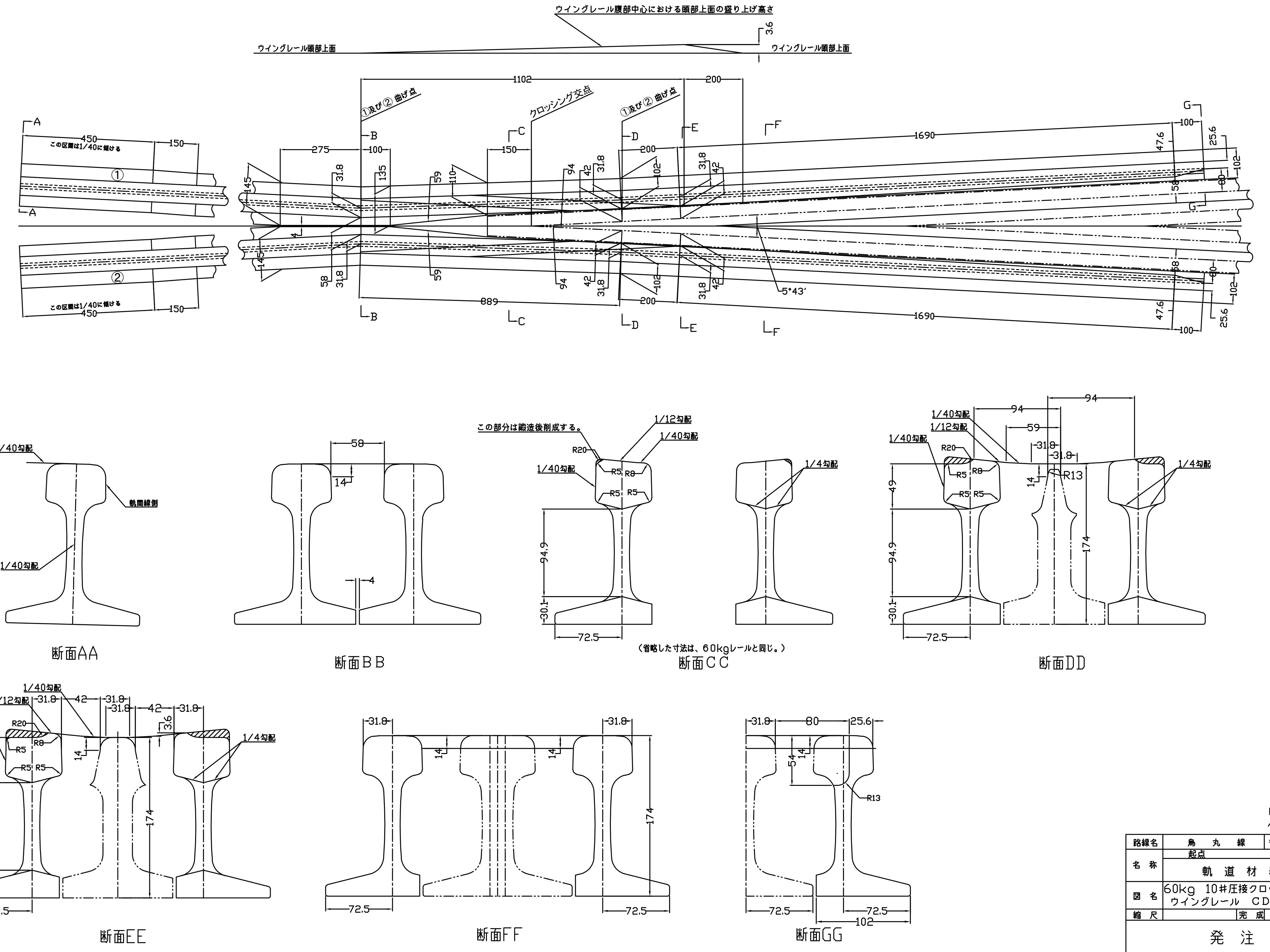
注２　この部分のボンド穴は下図のようにあけること。



別紙11

路線名	烏　丸　線	番号	42－1
名　称	起点　K　M 軌　道　材　料　図		
図　名	60kg　10#圧接クロッシング C60B10－1		
縮　尺		完　成	令和8年5月
発　注　図			
京　都　市　高　速　鉄　道			

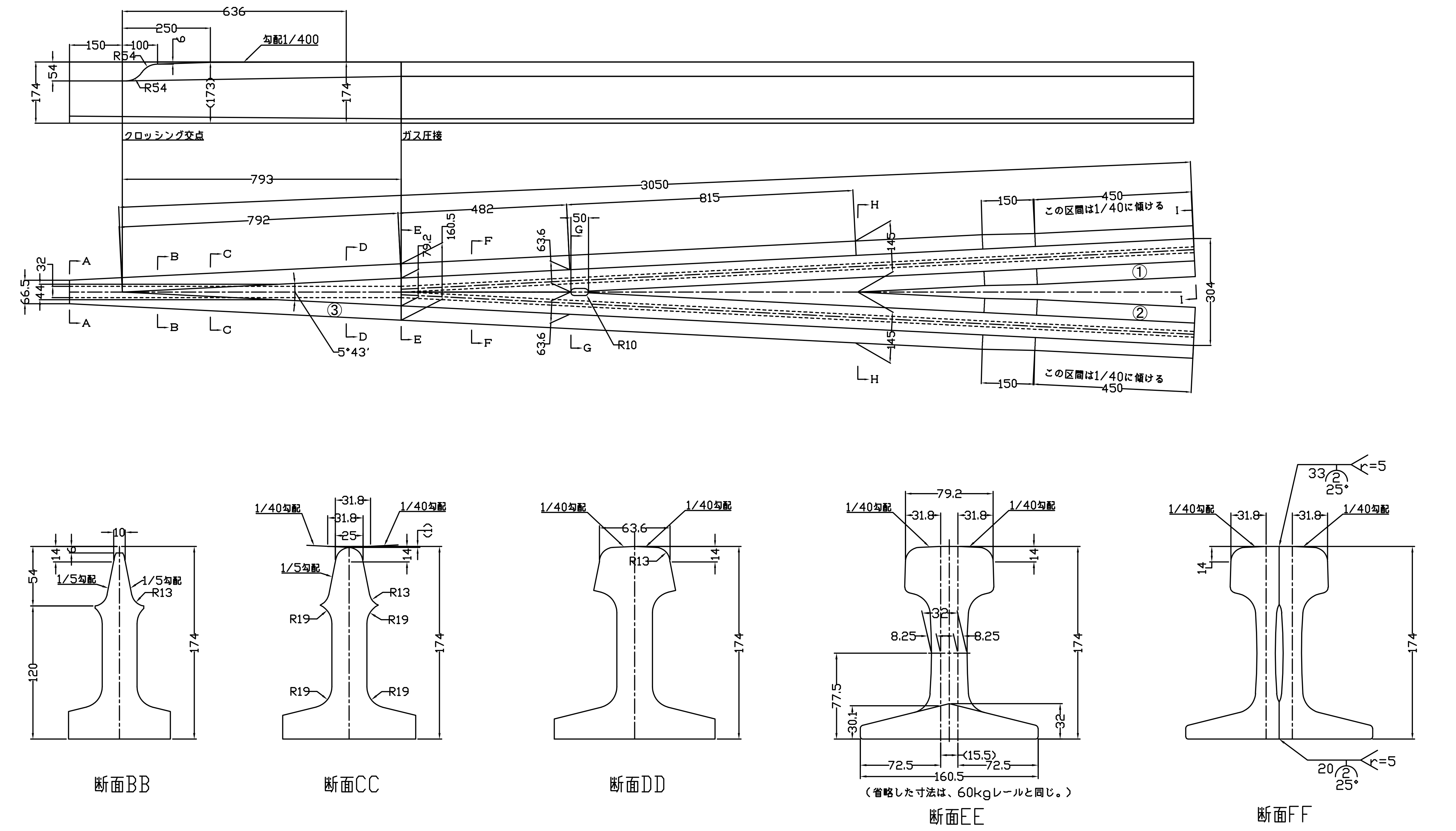
①,② ウイングレール

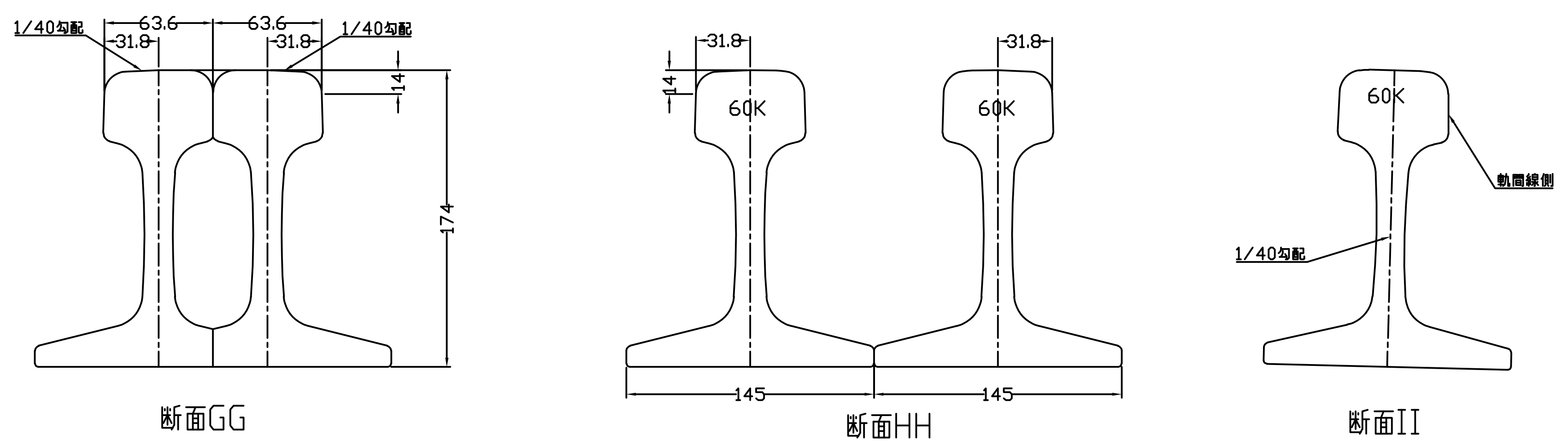


別紙12

路線名	烏　丸　線	番号	61
名　称	起点　K　M		
	軌　道　材　料　図		
図　名	60kg　10#圧接クロッシング ウイングレール　CD60　B10－1		
縮　尺		完　成	令和8年5月
発　注　図			
京　都　市　高　速　鉄　道			

①,②,③　ノーズレール





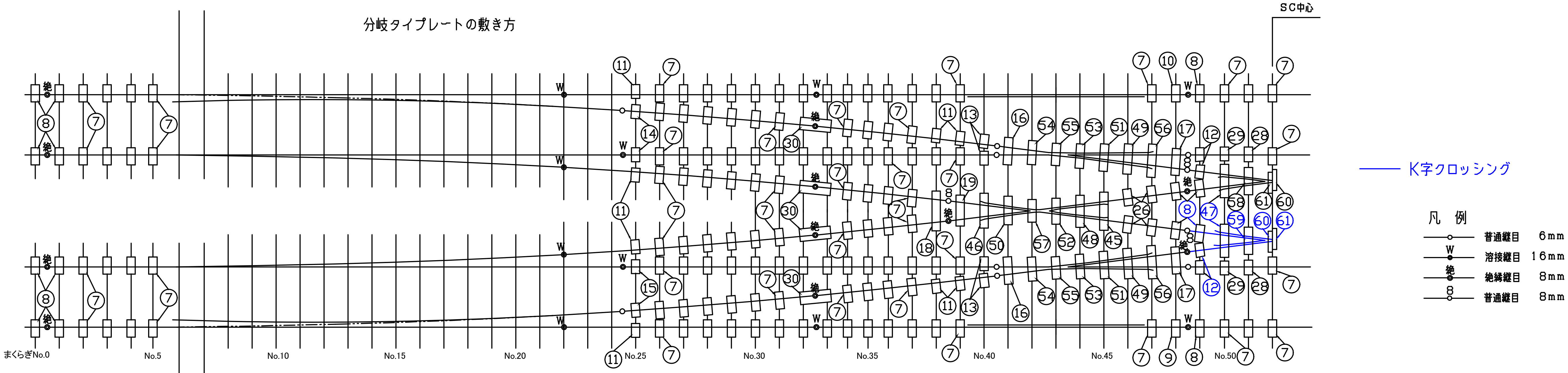
備考

1. ①ノーズレールと②ノーズレールを溶接後③ノーズレールに圧接すること。
2. ③ノーズレールはCR100kg相当から製作すること。

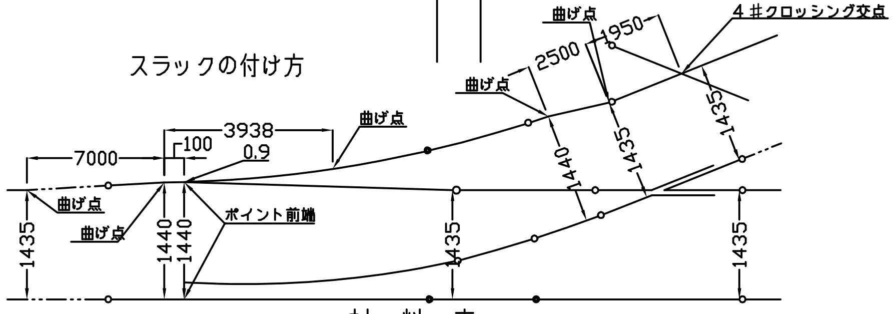
別紙13

路線名	烏　丸　線	番号	62
名　称	起点　K　M		
	軌　道　材　料　図		
図　名	60kg　10#圧接クロッシング ノーズレール CD60 B10-2		
縮　尺		完　成	令和8年5月
発　注　図			
京　都　市　高　速　鉄　道			

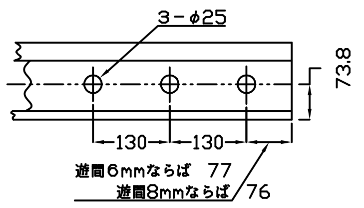
分岐タイプレートの敷き方



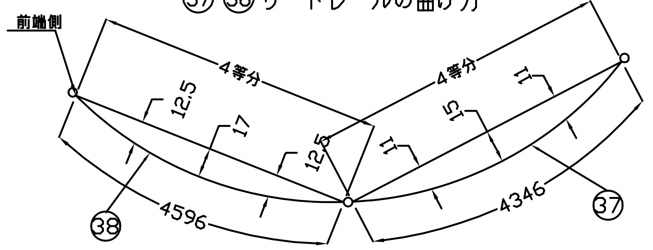
スラックの付け方



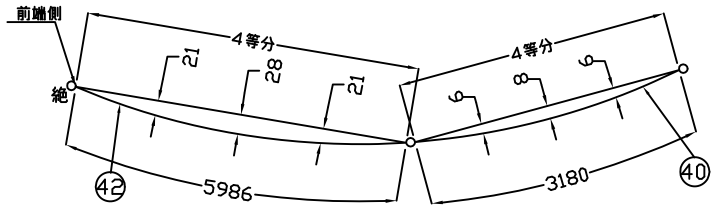
継目板ボルト用の穴のあけ方



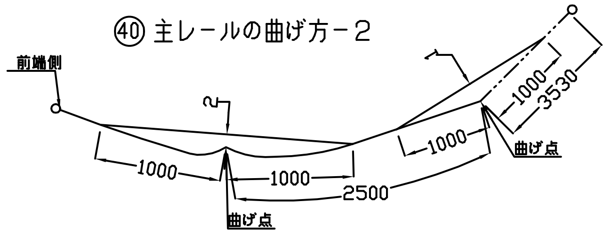
㊲ ㊳ リードレールの曲げ方



㊵ および ㊷ 主レールの曲げ方－1



㊵ 主レールの曲げ方－2



材　料　表

符号	図面番号	符号 A	符号 B	参考図面番号	符号 A	符号 B	名　称	寸　法	員数	備　考
1	P60共－1改	A					ポイント	10700	2	
2	〃		B				〃	10700	2	
3	C60B8-1 ~~C60M共-1~~	8#					圧接~~マンガン~~クロッシング		4	
4	C60B4-1	4#					〃		2	
5	C_{60} BK4-1	4#					圧接~~マンガン~~K字クロッシング		2	
6	G60 H共-2						ガード	4200	4	
7	F60共－1	A		F60共-101	A		分岐タイプレート	200X28X410	242	
8	F60共－1	B		〃	D		〃	200X28X410	28	
9	〃	C		〃	E		〃	200X28X410	2	
10	〃	D		〃	F		〃	200X28X410	2	
11	F60共-2	B		F60共-103	B		〃	200X28X330	16	
12	F60共-2	C		〃	C		〃	200X28X330	8	
13	〃	D		〃	D		〃	200X28X330	8	
14	〃	E		〃	E		〃	200X28X330	4	
15	〃	F		〃	F		〃	200X28X330	4	
16	F60共-3	A－あ		F608-101	A－あ		〃	200X28X700	4	
17	〃	B－あ		〃	B－あ		〃	200X28X700	4	
18	F60共-4	A－い					〃	200X28X950	2	
19	F60共-4	B－い					〃	200X28X850	2	
20	F60共－1	E－え		F60共-101	G－あ		〃	200X28X850	0~~6~~	
21	〃	E－か		〃	G－う		〃	200X28X750	0~~22~~	
22	〃	E－け					〃	200X28X700	0~~2~~	
23	〃	E－こ					〃	200X28X800	0~~6~~	
24	〃	E－さ					〃	200X28X900	0~~6~~	
25	〃	E－く					〃	200X28X650	0~~2~~	
26	F60共－1	E－す					〃	200X28X410	8	
27	F60共－1	E－し					〃	200X28X1000	0~~2~~	
28	F60共-2	A					〃	200X28X330	4	
29	〃	G					〃	200X28X310	4	
30							レール絶縁		8	旧JRS22723-9-Bレール絶縁(60Kgレール用)による。
31							〃		14	旧JRS22723-9-Cレール絶縁(60Kgレール用)による。
32	D－2	2		D－FP1	4		分岐継目板		4	
33	〃	1					継目板		40	旧JRS02202－5
34							継目板ボルト		132	旧JRS02203-4継目板ボルト，ナットおよび平座金（60レール用）による。旧JRS02204-1ロックナットワッシャ付き。
35							レール用ネジクギ		3004	旧JRS02401-1ロックナットワッシャ(301，302，304，204，205形用)付き。

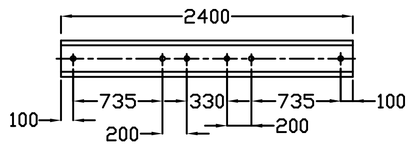
符号	図面番号	符号 A	符号 B	参考図面番号	符号 A	符号 B	名　称	寸　法	員数	備　考
36							リードレール	8877	4	60レール 8950 を要す
37							〃	4346	4	〃 4400 〃
38							〃	4596	4	〃 4650 〃
39							主レール	8831	4	〃 8900 〃
40							〃	3180	4	〃 3250 〃
41							レール	5986	4	〃 6050 〃
42							〃	5986	4	〃 6050 〃
43							〃	3984	2	〃 4050 〃
44							〃	4004	2	〃 4050 〃
45	F60共-5	A－か					分岐タイプレート	200X25X910	2	
46	〃	A－き					〃	200X25X830	2	
47	F60共-5	A－く					〃	200X25X790	4	
48	F60共-5	A－け					〃	200X25X760	2	
49	〃	A－こ					〃	200X25X720	4	
50	〃	A－さ					〃	200X25X680	2	
51	〃	A－し					〃	200X25X650	4	
52	〃	A－す					〃	200X25X620	2	
53	〃	A－せ					〃	200X25X580	4	
54	〃	A－そ					〃	200X25X570	4	
55	〃	A－た					〃	200X25X530	4	
56	〃	B－う					〃	200X25X790	4	
57	〃	B－え					〃	200X25X540	2	
58	〃	C－あ					〃	200X27X650	2	
59	〃	C－い					〃	200X27X650	2	
60	F60共-6	A－あ					〃	100X27X500	2	
61	〃	B－あ					〃	100X27X500	2	
62							ケーブル防護カバー	L＝500	16	
63							〃	L＝250	32	
64										

符号	名　称	寸　法	員数	備　考
(660)	合成分岐まくらぎ	230X150X6600	43	※1加工1本含む
(390)	〃	230X150X3900	8	
(300)	〃	230X150X3000	32	
(270)	〃	230X150X2700	56	
(240)	〃	230X150X2400	16	※1加工4本含む
(660)	合成分岐まくらぎ	300X150X6600	2	※3加工
(240)	〃	300X150X2400	8	※2加工

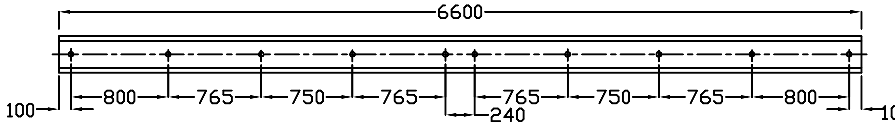
敷設に対する注意

1. スラックの付け方，及びレールの曲げ方は左分岐器で示してある。右分岐器の場合はこれと対称である。
2. ㊵ レールの曲げ方は，まず曲げ方－1によって曲線を作り，その後曲げ方－2によって曲げること。
3. まくらぎの軌間外はね出し寸法は軌間線から500mmを標準とする。

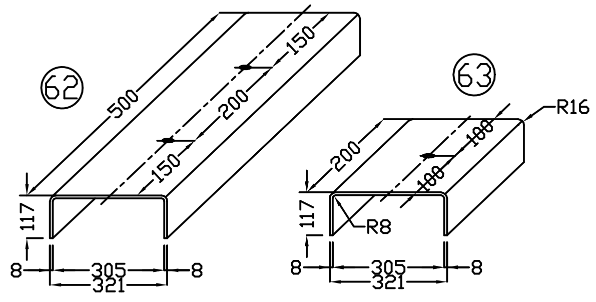
※1　インサート取付位置



※2　インサート取付位置



㉒㉓ ケーブル防護カバー　SS400(亜鉛メッキを施すこと)

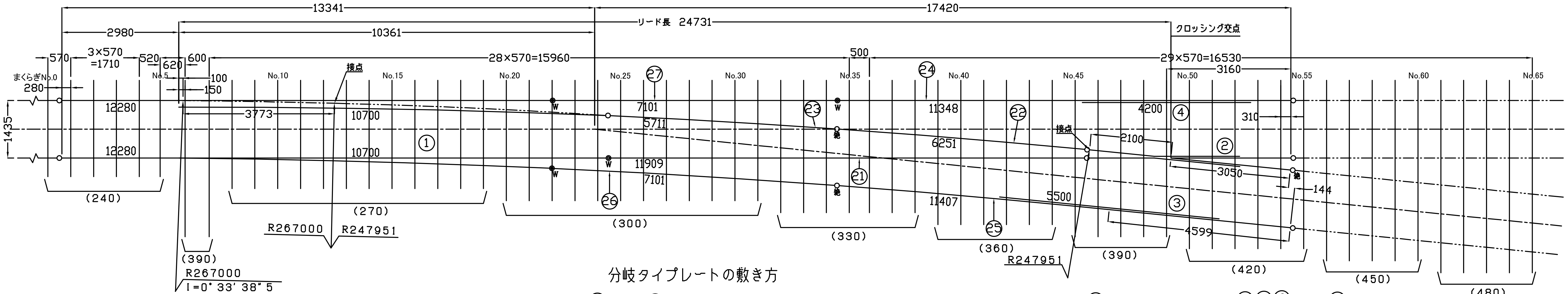


路線名	烏　丸　線	番号	20－1
名　称	起点　K　M 軌　道　材　料　図		
図　名	60kg8#シーサースクロッシング　DC=4100 SC60 8－1改（2/2）		
縮　尺			令和8年5月

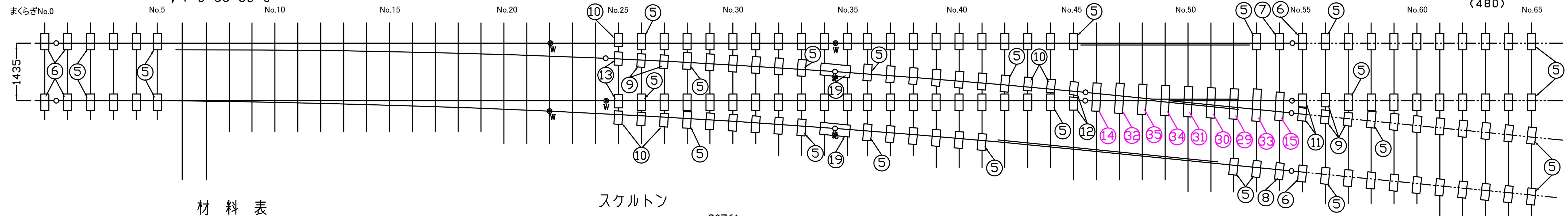
参　考　図1

京　都　市　高　速　鉄　道

B（右分岐器）



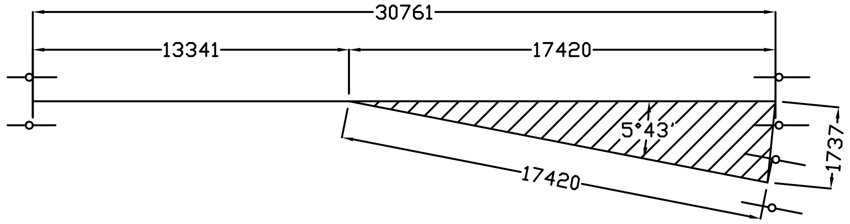
分岐タイプレートの敷き方



材料表

符号	参照図面番号 図面番号	符号	参考図面番号	符号	名称	寸法	員数	備考
1	P60共-1	B			ポイント	10700	1	
2	C60B10-1				圧接クロッシング		1	△1
3	G60H共-1	B			ガード	5500	1	10#用
4	G60H共-2				〃	4200	1	
5	F60共-1	A	F60共-101	A	分岐タイプレート	200×28×410	112	
6	〃	B	〃	D	〃	200×28×410	6	
7	〃	C	〃	F	〃	200×28×410	1	
8	〃	D	〃	E	〃	200×28×410	1	
9	F60共-2	A	F60共-103	A	〃	200×28×330	5	
10	〃	B	〃	B	〃	200×28×330	6	
11	〃	C	〃	C	〃	200×28×330	2	
12	〃	D	〃	D	〃	200×28×330	2	
13	〃	E	〃	F	〃	200×28×330	2	
14	F60共-3	A-い	F60-10-101	A-う	〃	200×28×700	1	
15	〃	B-い	〃	D-う	〃	200×28×700	1	
16	F60共-1	E-お	F60共-101	G-い	〃	200×28×800	≠	△1
17	〃	E-か	〃	G-う	〃	200×28×750	≠	△1
18					レール絶縁		2	JRS22723-9-B レール絶縁(60Kgレール用)による。
19	D-2				継目板		12	JRS02202-5
20	〃				継目板ボルト		36	JRS02203-4継目板ボルト,ナット及び平座金(60レール用)による。JRS02204-1ロックナットワッシャ付き。
21					リードレール	11909	1	60kgレール11950を要する。
22					〃	6254	1	〃 6300を要する。
23					〃	5714	1	〃 5750を要する。
24					主レール	11348	1	〃 11400を要する。
25					〃	11407	1	〃 11450を要する。
26					レール	7101	1	〃 7150を要する。
27					〃	7101	1	〃 7150を要する。
28					レール用ネジクギ	L=140	696	JRS02401-1ロックナットワッシャ(301,302,304,204,205形用)付き。
29	F60共-5		F6C-L-20	A-あ	分岐タイプレート	200×25×700	1	△1
30			〃	A-い	〃	200×25×650	1	△1
31			〃	A-う	〃	200×25×590	1	△1
32			〃	A-え	〃	200×25×580	1	△1
33			〃	A-お	〃	200×25×550	1	△1 △2
34			〃	B-あ	〃	200×25×550	1	△1
35			〃	B-い	〃	200×25×530	1	△1

スケルトン

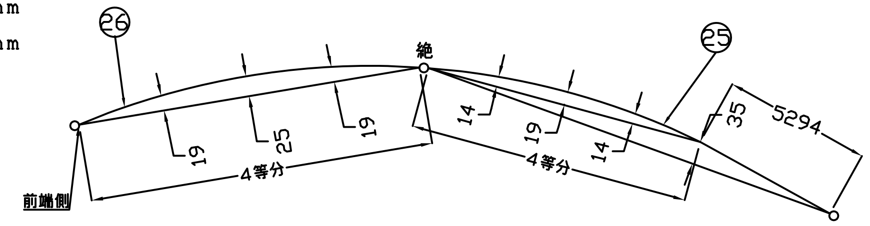


符号	名称	寸法	員数	備考
(480)	分岐まくらぎ	230×150×4800	5	
(450)	〃	230×150×4500	5	
(420)	〃	230×150×4200	6	
(390)	〃	230×150×3900	7	
(360)	〃	230×150×3600	6	
(330)	〃	230×150×3300	7	
(300)	〃	230×150×3000	12	
(270)	〃	230×150×2700	12	
(240)	〃	230×150×2400	6	

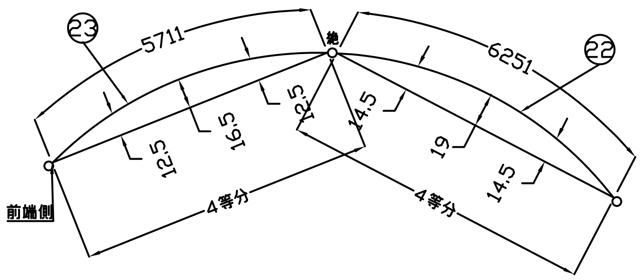
凡例

- 普通継目 6mm
- W 溶接継目 16mm
- 絶 絶縁継目 8mm

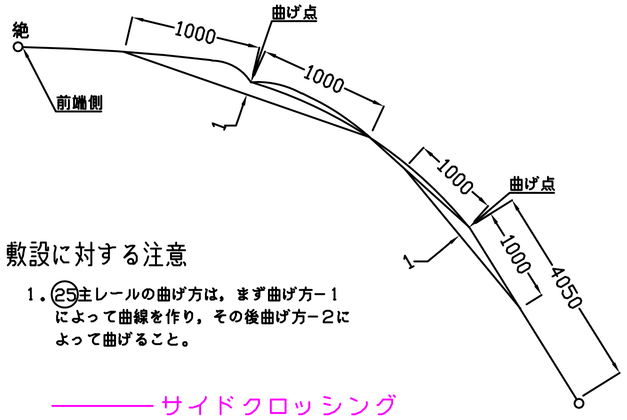
㉕ 主レール及び ㉖ の曲げ方－1



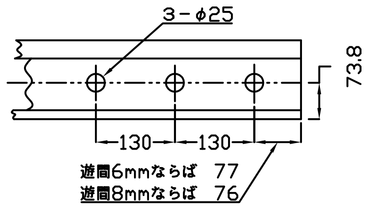
㉒ ㉓ リードレールの曲げ方



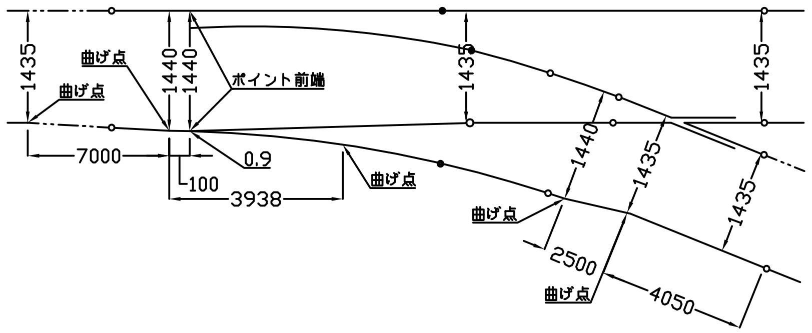
㉕ 主レールの曲げ方－2



継目板ボルト用の穴のあけ方



スラックの付け方



敷設に対する注意

1. ㉕主レールの曲げ方は，まず曲げ方－1によって曲線を作り，その後曲げ方－2によって曲げること。

――― サイドクロッシング

△1	06. 8. 8	クロッシングの圧接化とそれに伴うタイプレートの変更。
△2		符号33の分岐タイプレートの寸法を変更。

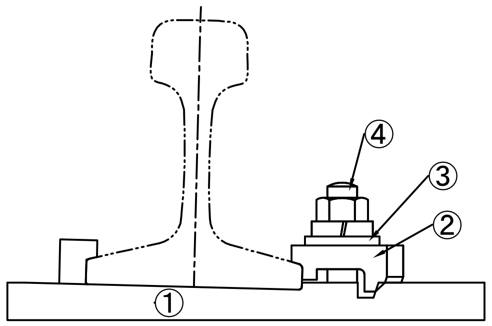
（竹田）

路線名	烏　丸　線	番号	18-1
名称	起点　K　M		
	軌　道　材　料　図		
	10＃　片開き分岐器 T_{60}片10－1(右分岐)改		
縮尺		完成	令和8年5月

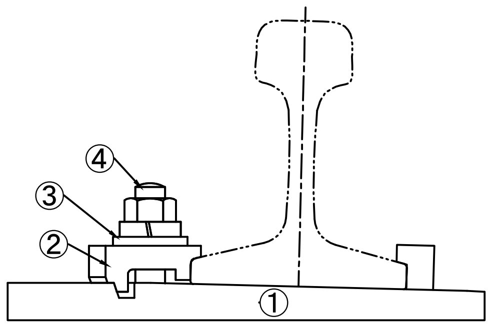
参　考　図　2

京　都　市　高　速　鉄　道

A, C, E, F, G



B, D



A　材料表

符号	参照図面				名称	材質	寸法	員数	備考
	図面番号	符号	JR図面番号	符号					
1	D-13	1	D-PL23	1	床板	SS400	200×28×330	1	
2	D-9改	8	D-CP1	7	座金	〃	80×31×110	1	
3	〃	3	D-WS1	5	〃	〃	φ50×6または□50×6	1	
4	D-1	5	D10003	6	ボルト	備考1参照	20×90　b=55	1	

B　材料表

符号	参照図面				名称	材質	寸法	員数	備考
	図面番号	符号	JR図面番号	符号					
1	D-13	2	D-PL23	2	床板	SS400	200×28×330	1	
2	D-9改	8	D-CP1	7	座金	〃	80×31×110	1	
3	〃	3	D-WS1	5	〃	〃	φ50×6または□50×6	1	
4	D-1	5	D10003	6	ボルト	備考1参照	20×90　b=55	1	

C　材料表

符号	参照図面				名称	材質	寸法	員数	備考
	図面番号	符号	JR図面番号	符号					
1	D-13	3	D-PL23	3	床板	SS400	200×28×330	1	
2	D-9改	17	D-CP1	15	座金	〃	75×31×110	1	
3	〃	3	D-WS1	5	〃	〃	φ50×6または□50×6	1	
4	D-1	5	D10003	6	ボルト	備考1参照	20×90　b=55	1	

→参考図1符号12

D　材料表

符号	参照図面				名称	材質	寸法	員数	備考
	図面番号	符号	JR図面番号	符号					
1	D-13	4	D-PL23	4	床板	SS400	200×28×330	1	
2	D-9改	17	D-CP1	15	座金	〃	75×31×110	1	
3	〃	3	D-WS1	5	〃	〃	φ50×6または□50×6	1	
4	D-1	5	D10003	6	ボルト	備考1参照	20×90　b=55	1	

E　材料表

符号	参照図面				名称	材質	寸法	員数	備考
	図面番号	符号	JR図面番号	符号					
1	D-13	5	D-PL23	5	床板	SS400	200×28×330	1	
2	D-9改	17	D-CP1	15	座金	〃	75×31×110	1	
3	〃	3	D-WS1	5	〃	〃	φ50×6または□50×6	1	
4	D-1	5	D10003	6	ボルト	備考1参照	20×90　b=55	1	

備考
1. 材料表および製造方法はJRS02203-4継目板ボルト，ナットおよび平座金（60kgレール用）による。

F　材料表

符号	参照図面				名称	材質	寸法	員数	備考
	図面番号	符号	JR図面番号	符号					
1	D-13	6	D-PL23	6	床板	SS400	200×28×330	1	
2	D-9改	17	D-CP1	15	座金	〃	75×31×110	1	
3	〃	3	D-WS1	5	〃	〃	φ50×6または□50×6	1	
4	D-1	5	D10003	6	ボルト	備考1参照	20×90　b=55	1	

G　材料表

符号	参照図面				名称	材質	寸法	員数	備考
	図面番号	符号	JR図面番号	符号					
1	D-13	7			床板	SS400	200×28×310	1	

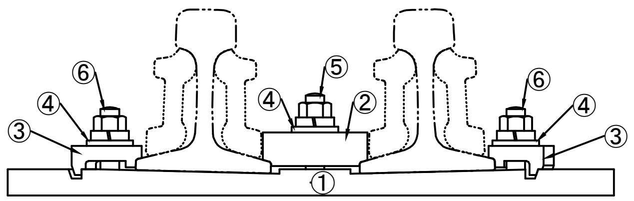
符号②～④については　A材料表②～④と同じ

路線名	烏丸線	番号	38
名称	起点　K　M 軌道材料図		
図名	F60共-2 分岐タイプレート		
縮尺		完成	令和8年5月

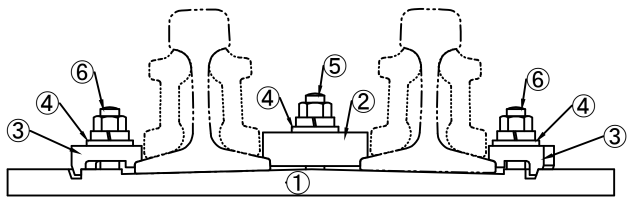
参考図3

京都市高速鉄道

A



B



A 材 料 表

符号	参照図面				名称	材質	寸法			員数	備考
	図面番号	符号	JR図面番号	符号			あ	い	う		
1	D－12	4			床 板	SS400	h1=503.5, h2=478.5 i1=121, i2=113.5 l3=700	h1=483, h2=503 i1=105, i2=75 l3=700	h1=442.5, h2=467.5 i1=139, i2=106.5 l3=700	1	→参考図2符号14
2	D－9改	21			座 金	〃	f1=127, f2=113, g=7	f1=128, f2=117, g=7	f1=90.5, f2=77, g=7	1	
3	〃	17	D-CP1	15	〃	〃	75×31×110			2	
4	〃	3	D-WS1	5	〃	〃	φ50×6または□50×6			3	
5	D－1	5	D10003	6	ボルト	備考1参照	20×110, b=55			1	
6	〃	5	〃	〃	〃	〃	20×90, b=55			2	

B 材 料 表

符号	参照図面				名称	材質	寸法			員数	備考
	図面番号	符号	JR図面番号	符号			あ	い	う		
1	D－12	8			床 板	SS400	a1=502, a2=477 b1=89, b2=121.5 l5=700	a1=452, a2=432 b1=80, b2=110 l5=700	a1=471.5, a2=446 b1=63, b2=106 l5=700	1	→参考図2符号15
2	D－9改	21			座 金	〃	f1=125.5, f2=111.5, g=7	f1=82, f2=71, g=7	f1=100.5, f2=86.5, g=7	1	
3	〃	17	D-CP1	15	〃	〃	75×31×110			2	
4	〃	3	D-WS1	5	〃	〃	φ50×6または□50×6			3	
5	D－1	5	D10003	6	ボルト	備考1参照	20×110, b=55			1	
6	〃	〃	〃	〃	〃	〃	20×90, b=55			2	

A 材 料 表

符号	参照図面				名称	材質	寸法			員数	備考
	図面番号	符号	JR図面番号	符号			え	お			
1	D－12	4			床 板	SS400	h1=564, h2=544 i1=90, i2=90 l3=720	h1=546, h2=544 i1=90, i2=70 l3=720		1	
2	D－9改	21			座 金	〃	f1=184, f2=173, g=7	f1=184, f2=173, g=7		1	
3	〃	17	D-CP1	15	〃	〃	75×31×110			2	
4	〃	3	D-WS1	5	〃	〃	φ50×6または□50×6			3	
5	D－1	5	D10003	6	ボルト	備考1参照	20×110, b=55			1	
6	〃	5	〃	〃	〃	〃	20×90, b=55			2	

備考

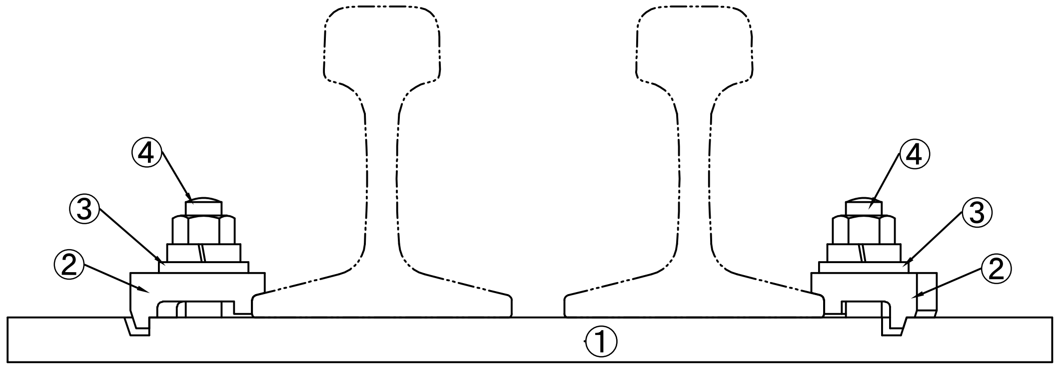
1. 材料および製造方法はJRS02203－4継目板ボルトナットおよび平座金（60kgレール用）による。

路線名	烏 丸 線	番号	39
名 称	起点 K M 軌 道 材 料 図		
図 名	F60共－3 分岐タイプレート		
縮 尺		完 成	令和8年4月

参 考 図 4

京 都 市 高 速 鉄 道

A，B



参考図2符号29　参考図2符号30　参考図2符号31　参考図2符号32　参考図2符号33　参考図1符号47

A　材料表

符号	参照図面番号 図面番号	符号	参考図面番号	符号	名称	材質	寸法 あ	い	う	え	お △1	△2	く △2	け △2	こ △2	さ △2	し △2	員数	備考
1	D-16	1	D-PL92	1	床板	SS400	a1=537.5, a2=558 b1=65, b2=75 l1=700	a1=480.5, a2=501 b1=65, b2=75 l1=650	a1=423.5, a2=444 b1=65, b2=75 l1=590	a1=439, a2=419 b1=65, b2=95 l1=580	a1=594.5, a2=615 b1=65, b2=75 l1=760		a1=659.5, a2=609 b1=65, b2=110.5 l1=790	a1=629, a2=578 b1=65, b2=110.5 l1=760	a1=553.5, a2=578.5 b1=65, b2=72.5 l1=720	a1=547, a2=496.5 b1=65, b2=110.5 l1=680	a1=482, a2=507 b1=65, b2=72.5 l1=650	1	
2	D-9改	8	D-CP1	7	座金	〃	80×31×110											2	
3	〃	3	D-WS1	5	〃	〃	φ50×6または□50×6											2	
4	D-1	5	D10003	6	ボルト	備考欄参照	20×90, b=55											2	材料および製造方法は，旧JRS継目板ボルトおよびナット（N形，T形レール用）による。

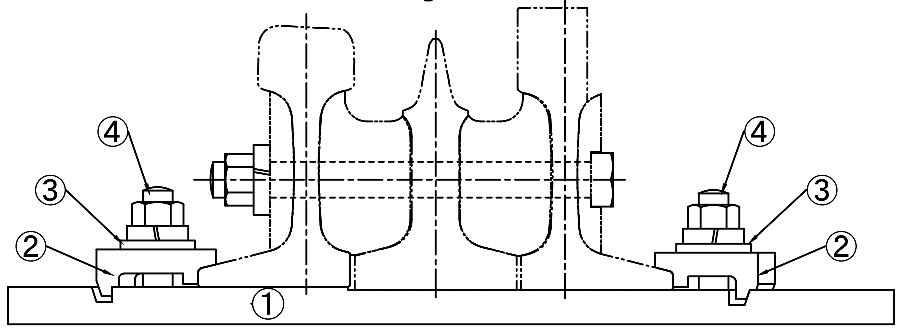
符号	参照図面番号 図面番号	符号	参考図面番号	符号	名称	材質	寸法 す △2	せ △2	そ △2	た △2								員数	備考
							a1=486, a2=435 b1=65, b2=110.5 l1=620	a1=413.5, a2=435 b1=65, b2=74 l1=580	a1=424.5, a2=399 b1=65, b2=97.5 l1=570	a1=367.5, a2=384 b1=65, b2=76.5 l1=530								1	

B　材料表

符号	参照図面番号 図面番号	符号	参考図面番号	符号	名称	材質	寸法 あ	い	う △2	え △2				員数	備考
1	D-16	2	D-PL92	2	床板	SS400	c1=385, c2=398 e1=65, e2=78.5 l2=550	c1=382, c2=362 e1=65, e2=95 l2=530	c1=625, c2=650 e1=65, e2=72.5 l2=790	c1=404, c2=353.5 e1=65, e2=110.5 l2=5400				1	
2	D-9改	8	D-CP1	7	座金	〃	80×31×110							2	
3	〃	3	D-WS1	5	〃	〃	φ50×6または□50×6							2	
4	D-1	5	D10003	6	ボルト	備考欄参照	20×90, b=55							2	材料および製造方法は，旧JRS継目板ボルトおよびナット（N形，T形レール用）による。

参考図2符号34　参考図2符号35

C △2



参考図1符号58　参考図1符号59

C　材料表

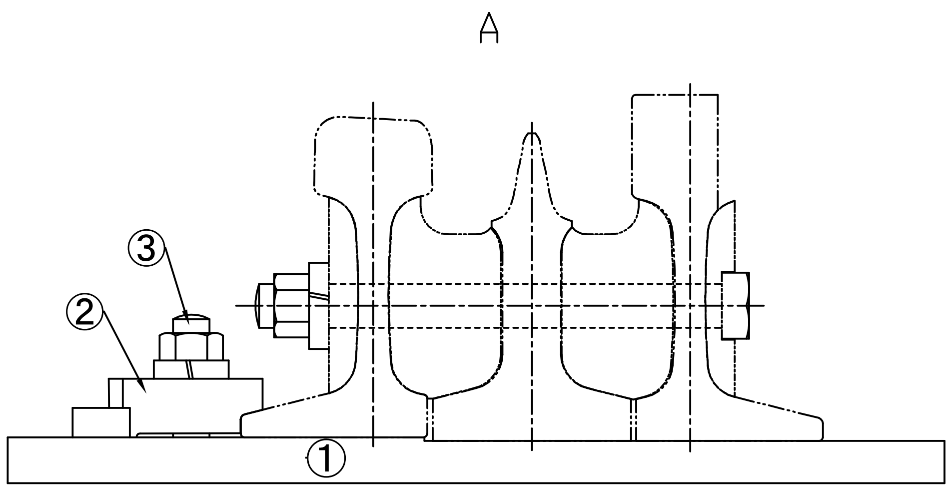
符号	参照図面番号 図面番号	符号	参考図面番号	符号	名称	材質	寸法 あ	い	員数	備考
1	D-16	3			床板	SS400	f1=65, f2=110.5 g1=516.5, g2=466 h1=183, h2=137.5 i=2, l3=650	f1=70, f2=65 g1=466, g2=516.5 h1=157.5, h2=162.5 i=2, l3=650	1	
2	D-9改	8	D-CP1	7	座金	〃	80×31×110		2	
3	〃	3	D-WS1	5	〃	〃	φ50×6または□50×6		2	
4	D-1	5	D10003	6	ボルト	備考欄参照	20×90, b=55		2	材料および製造方法は，旧JRS継目板ボルトおよびナット（N形，T形レール用）による。

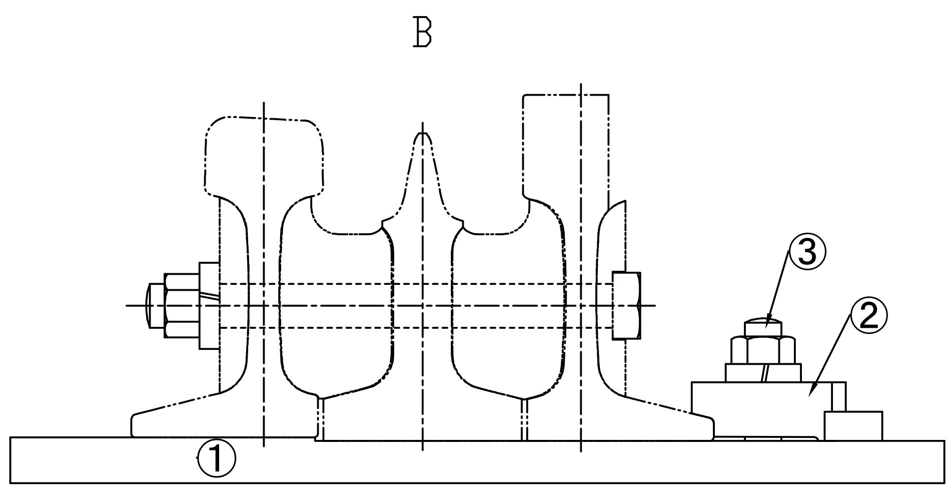
△1	06.12. 5	Aお　の寸法を変更。
△2	07. 1.23	符号Aの　か～た，符号Bの　う，え，符号Cを追加。

路線名	烏　丸　線	番号	40-1
名称	起点　K　M 軌道材料図		
	F60共-5 分岐タイプレート		
縮尺		完成	令和8年5月

参考図5

京都市高速鉄道





A　材料表

参考図1符号60

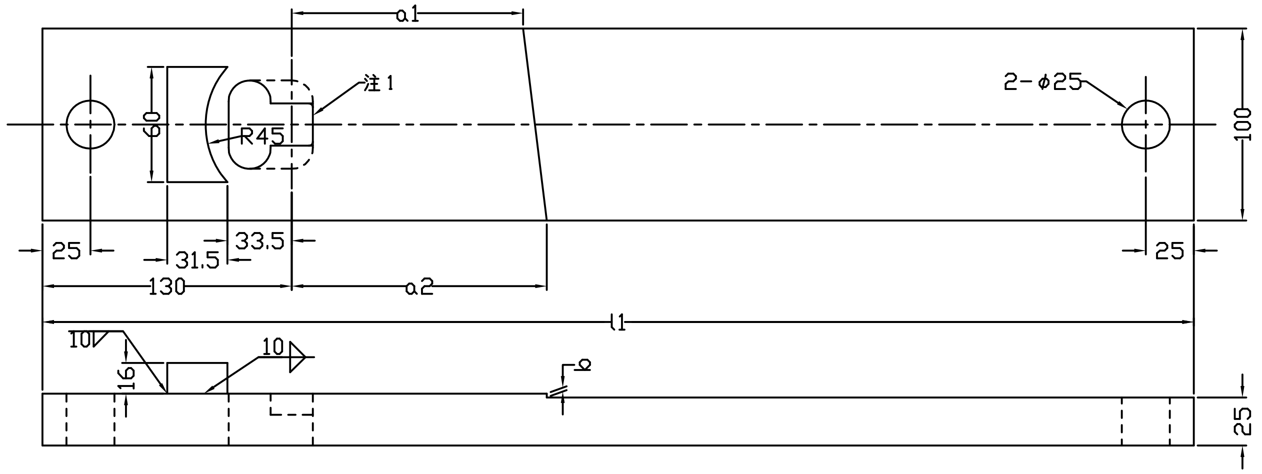
符号	参照図面				名称	材質	寸法			員数	備考
	図面番号	符号	対照図面番号	符号			あ				
1	本図	1			タイプレート本体	SS400	a1=114.5 a2=127 b=2 l1=500			1	
2	〃	3	D3106(改)	3	座金	〃	50×32×75			1	
3	D-1	5	D10003	6	ボルト	備考欄参照	20×90, b=55			1	材料および製造方法は旧JRS 02203-3による。

B　材料表

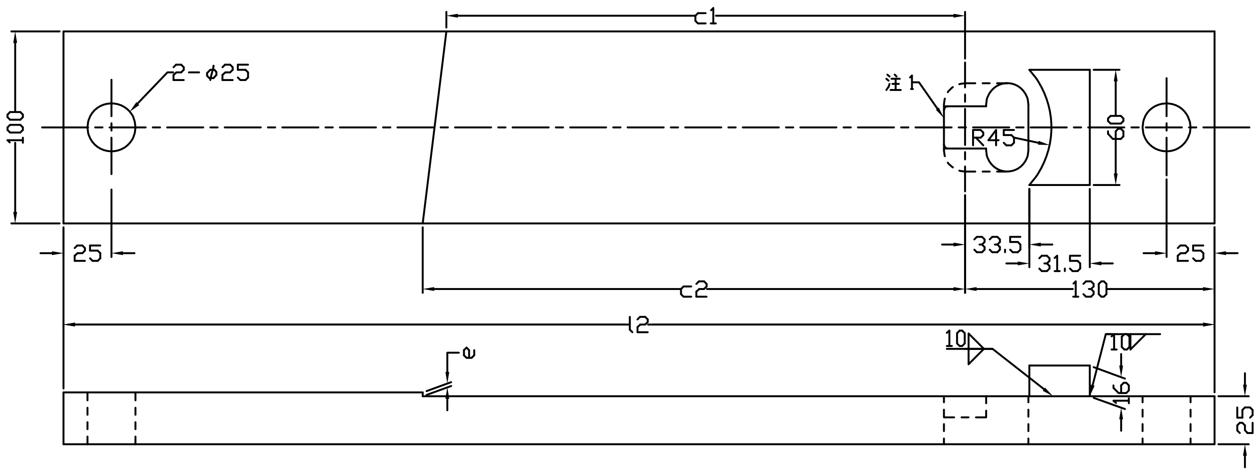
参考図1符号61

符号	参照図面				名称	材質	寸法			員数	備考
	図面番号	符号	対照図面番号	符号			あ				
1	本図	2	D3106(改)		タイプレート本体	SS400	c1=178 c2=190.5 e=2 l2=500			1	
2	〃	3		3	座金	〃	50×32×75			1	
3	D-1	5	D10003	6	ボルト	備考欄参照	20×90, b=55			1	材料および製造方法は旧JRS 02203-3による。

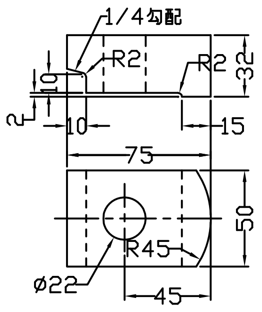
① タイプレート本体　SS400



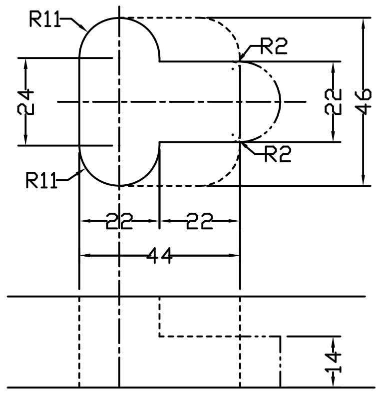
② タイプレート本体　SS400



③ 座金　SS400



注1



2点鎖線の様に加工してもよい。

路線名	烏　丸　線	番号	40−2
	起点　K　M		
名称	軌道材料図		
	F60共−6 分岐タイプレート		
縮尺		完成	令和8年5月
参考図 6			
京都市高速鉄道			